Luz de intensidad alta del LED de 160 vatios – 21,600 lúmenes - Alta iluminación del mástil – Clasificado al aire libre

Parte # GAU-LTL-150W-LED

El GAU-LTL-150W-LED alta iluminación del mástil de LED produce intenso luz y es ideal para luz de inundación, alta iluminación del mástil, torres de luz, y también aplicaciones en industrial y aire libre. Produciendo 21,600 lúmenes, 1.25 consumo de amperes a 120V, 80,000 horas de vida de servicio, 120-277 compatibilidad de voltio, y clasificado IP67 resistente al agua, este LED proveerá operadores con un rugoso y fuerte LED alternativa a lámparas de metal haluro de 400 vatios y usa menos energía y puede resistir condiciones rugoso y abusivo.

El GAU-LTL-150W-LED luz de Larson Electronics produce 21,600 lúmenes de alta intensidad luz cuando usando nomas 160 vatios a 1.25 amperes de una sistema eléctrica de 120 voltios. Dieciséis CREE® LED produce 1,350 lúmenes cada uno y están arreglado en filas y están apareado con ópticos de PMMA para producir un bien enfocado, ancho rayo de luz de 24 grados que es ideal para proporcionar la iluminación concentrada de gran envergadura mientras que cubierta una área sustancial. También ofrecemos ópticos opcionales de 10 grados de un punto, 38 grados inundación estrecha, 60 grados inundación y 90 grados inundación ancho. Los rayos del punto se enfocan y se diseñan firmemente para que el montaje alto de la elevación alcance distancia, haciendo versiones del punto ideales para alto encenderse del mástil y de los puntos. Los rayos de inundación se diseñan para proporcionar más luz sobre un área más grande más cercano el accesorio, haciendo versiones de la inundación ideales para el uso como luces dedicadas del trabajo y del área.

GAU-LTL-150W-LED luces son ideales para reemplazar frágil y caliente metal haluro lámparas de 400 vatios. Ofrecen requisitos de baja energía, alta durabilidad y un sistema de montaje versátil que hace estos LEDs una solución superior de iluminación para los usos exigentes donde esta critica la energía y la confiabilidad. El diseño de servicio pesado y alta poder de estos LEDs es posible para usar en aplicaciones incluyendo pero no está limitado a: alta iluminación del mástil, torres de luz, modificaciones luz de la planta LED, militares, explotación minera, fabricación industrial, seguridad y aplicación de ley, iluminación comercial de la estructura, complejos del deporte, carteleras, pistas de la raza, y porciones que parquean para nombrar algunos.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Gerencia del calor: El calor es el solo factor más grande de la falta del LED y de cambiar de puesto prematuros del color. Estas unidades del LED ofrecen los disipadores de calor individuales por el banco de seis LED para controlar la acumulación del calor más bien que utilizar una sola cubierta para disipar calor. Esto permite refrescarse más cuidadoso de los LED por períodos de funcionamiento extendidos. Esto permite que los LED sean conducidos en la capacidad de hasta 90% sin el recalentamiento o la pérdida visible de salida de la luz. El resulto es más luz con menos calor y más largo vida del LED con el mantenimiento de 70% de los lúmenes a 80,000 horas.

Durabilidad: El GAU-LTL-150W-LED series también ofrecen clasificación de IP67 y construcción para resistir extremos de ambiental y de la condiciones de funcionamiento. Estos unidades pueden resistir rápido cambios en temperatura de -40 grados Celsius a +80 grados, también están resistente al agua y el ingreso de polvo, tierra y humedad. La cascara está hecho de aluminio fundido y los ópticos de alta transmisión PMMA con 98% de transmítanse de luz. Las CREE® LEDs ayuda estos unidades lograr la resistencia a vibraciones y están calibrados a 70% lúmenes mantenimiento después de 80,000 horas de uso. Recomendemos estas luces de LED para uso en aplicaciones donde hay mucha vibración, polvo, tierra humedad y condiciones del trabajo es abusivo.

Montaje: Cada unidad está equipado con un negro montaje estilo de muñón que permite la luz estar adjuntado a superficies de plano y ajustado a través de 160 grados de movimiento vertical. Para ajustar la unidad después del montaje, el usuario simplemente afloja los tornillos situados a ambos lados de la unidad, se mueve a la posición deseada y luego volver a aprieta los tornillos. La base del soporte de montaje está equipada con varias ranuras mecanizadas que permiten a los usuarios utilizar los existentes los agujeros de montaje y deslice la unidad para el montaje preciso posicionamiento.

Especificaciones/ Información adicional

Tipo de lámpara: CREE® LEDs
Dimensiones: 12.60” largo x 9.77” ancho x 5.07” diámetro
Peso: 13.3lbs
Total de Vatios: 160
Total de lúmenes: 21,600
Eficacia luminosa: 135 lm/v
Configuración de luz: 10 grados en un dirección, 24 grados punto ancho, 38 grados inundación estrecha, 60 grados inundación y 90 grados inundación ancho

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Temperatura de color LED: Blanco fresco 5500-6500K
Vida de la lámpara: 80,000 horas
Eficacias ópticas: 98% la alta óptica transmítanse PMMA
Conductor del LED: 90%
Voltaje: 120-277V AC
Consume de amperes: 1.25A @ 120V, 0.625A @ 240V, 0.54A @ 277V
Cable: 2.5' coleta con vuelo conduce
Montaje: U-soporte de muñón de superficie plana
Materiales: Cubierta de aluminio fundido, PMMA óptica
Color de la cascara: natural aluminio
Rango de temperaturas ambiente de funcionamiento: -40°C a +80°C
Clasificación de resistente al agua: IP67
Garantía: Si- 3 años

Sumario rápido

Reemplazo de haluro de metal de 400 vatios
Ambiente temperatura -40C to +80C
Ideal para torres de luz y modificaciones de LED
98% la alta óptica transmítanse PMMA
Bancos múltiples del LED para la dispersión del calor
135 lúmenes por vatio
70% retención de lúmenes después de 80,000 horas
UL1012
UL60950-1
Certificado CE
RoHS
Clasificado IP67 impermeable

*Garantía de reemplazo de 3 años en esta lámpara LED (o bulbos LED para accesorios de iluminación con bulbos removibles LED). Después de 30 días, el cliente envía la lámpara LED fallada y/o el bulbo LED a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Requisitos de órdenes especiales
Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: GAU-LTL-150W-LED (73051)

En existencia: Si