



Lámpara LED de 300 vatios para grandes alturas, a prueba de explosión, Clase I División 1 - aprobada para cabinas de pintura pulverizada

Parte # EPL-HB-2X150LED-RT

Hecho en Texas

El accesorio luminoso de Larson Electronics EPL-HB-2X150LED-RT para grandes alturas a prueba de explosión, proporciona a los operadores una poderosa y eficiente energía alternativa para luminarias tradicionales en áreas peligrosas. Este aparato de luz LED a prueba de explosión Clase I División 1 y 2, Clase II División 1 y 2 provee 26,000 lúmenes usando 300 vatios. Este accesorio de salida alta, listado para cabinas de pintura pulverizada, está diseñado para su instalación en lugares donde existan gases inflamables, vapores y líquidos, polvos combustibles, y/o fibras inflamables y partículas volátiles existan o tengan el potencial de existir. El diseño compacto y la tecnología LED hacen de esta lámpara un reemplazo excelente con una opción mejorada para luces de halogenuro metálico y de sodio de alta presión, viejo, voluminoso, y de alto costo de mantenimiento.

*****POR FAVOR NOTE: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A ESTE ACCESORIO DE ILUMINACIÓN PARA ÁREAS PELIGROSAS*****

Este aparato de luz a prueba de explosión es Clase I División 1 y 2, Clase II División 1 y 2, y provee 26,000 lúmenes de luz de alta calidad, usando sólo 150 vatios. La carcasa es de aleación de aluminio, libre de cobre, y está recubierto de polvo para mayor durabilidad y una apariencia estética atractiva. El diseño especial para disipación de calor combinado con la tecnología LED ayuda a este aparato a alcanzar un excelente tiempo de vida de 60,000 horas con 80% de retención de lúmenes. El peso liviano y bajo perfil hacen de esta unidad una alternativa atractiva comparada a aparatos voluminosos, pesados y viejos, y requiere menos componentes para instalar.

Ventajas de LED: a diferencia de las lámparas que queman gas y las de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento y/o transporte. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, proveyendo iluminación instantánea sin perder tiempo en calentar o enfriar antes de reiniciar. Debido a que no existe un período de calentamiento, esta luz se puede encender y apagar sin reducir la vida de la lámpara.

Las luces LED funcionan a temperaturas significativamente más frías que las de halogenuros metálicos tradicionales y lámparas de sodio de alta presión y no contienen gases perjudiciales, vapores o mercurio, haciéndolas más seguras y eficientes en energía. No se desperdicia energía extra en enfriar las áreas de trabajo causadas por emisiones de calor externo de luces tipo bulbo, y se eliminan riesgos a los operadores, asociados con los métodos tradicionales de iluminación, tales como quemaduras y exposición a sustancias peligrosas contenidas en los bulbos de vidrio. Además, los LED son también más seguros para el medio ambiente, ya que son 100% reciclables, lo que elimina la necesidad de costosos servicios de eliminación especial requeridos con lámparas tradicionales que queman gas.



Controladores LED: Incluso en luminarias LED, el calor es el factor más importante en la falla prematura de luz y cambio de color. Como resultado, muchos fabricantes reducen la producción de sus LED con el fin de reducir la cantidad de calor producido. En lugar de reducir salida de luz o calidad, Larson Electronics aborda este problema añadiendo controladores electrónicos LED. Estos controladores internos proveen la habilidad de monitorear automáticamente y ajustar el ingreso de corriente para mantener el nivel correcto de voltaje LED, sin importar los niveles de ingreso a través de un rango específico. Esto no sólo reduce la disipación de energía, reduciendo efectivamente la temperatura de funcionamiento del dispositivo, sino que también impide sobrevoltaje AC y carga de circuito corto haciendo a este accesorio prácticamente libre de mantenimiento. Debido a que los controladores electrónicos permiten que el EPL-HB-2X150LED-RT funcione a una temperatura interna más fría y regule la corriente eléctrica, la eficiencia energética y las horas de servicio LED se maximizan, mientras que al mismo tiempo se reducen los costos de operación y tiempos muertos debidos a intervalos de mantenimiento frecuentes requeridos con otras luces que trabajan más calientes.

El aparato luminoso LED a prueba de explosión en esta unidad cuenta con múltiples controladores LED que ayudan a aumentar la vida útil de la lámpara. Con luces LED tradicionales, en el caso que una matriz o controlador LED falle, todo el aparato ya no se ilumina. Con la serie EPL-HB-2X150LED-RT de lámparas a prueba de explosión de Larson Electronics, cada luminaria LED contiene doce paneles individuales LED configurados en una serie de bancos. Cada banco contiene dos paneles LED en una tarjeta con un controlador individual. En el evento que un controlador falle, solo un banco de los LED será afectado, mientras los otros bancos continuarán operando. En caso de que un LED falle, el LED acoplado seguirá trabajando.

Ángulos de haz: cuando se utiliza como accesorio de montaje fijo, varían los diferentes ángulos de haz necesarios para ser montados a cierta altura con el fin de lograr la mayor cobertura y eficiencia en situaciones tanto en techos altos y bajos. El haz de 60° se debe montar en accesorios de techos altos de más de 25' de altura y 25' de distancia de los objetos si se utiliza como una luz montada en la pared. El haz de 125° es ideal para dispositivos de techo bajo en un rango de altura de 15-25 pies y la misma distancia de los objetos cuando se emplea la opción de montaje en pared. El haz de 140° es el más utilizado como un dispositivo de techo bajo en áreas con una altura de 15' o menos, o para la iluminación de objetos de hasta 15' de distancia cuando se monta la pared.

Cada lámpara LED produce 13,000 lúmenes para un total de 26,000 lúmenes con una temperatura de color de 5600 K y un índice de rendimiento de color de 75, lo que produce colores y detalles mucho más precisos que las luminarias de sodio o de vapor de mercurio de alta presión. También ofrecemos opciones de temperatura de color blanco cálido de 3000 K y blanco natural de 4500 K (plazos de entrega más largos pueden aplicar para temperaturas no estándar). Esta lámpara utiliza unidades LED Cree que han sido seleccionadas por sus altos lúmenes por vatio y longevidad extrema. Estos LED Cree generan un robusto flujo luminoso de 86.67 lúmenes por vatio efectivo de salida, y tienen una retención de 80% de lúmenes a las 60,000 horas, dándoles una mayor eficiencia y vida útil que las fuentes de luz tradicionales.

Utilidad de campo: este accesorio LED a prueba de explosión, es reparable en el sitio. Todos los componentes principales internos se pueden comprar de Larson Electronics y ser instalados por un técnico electricista con herramientas básicas. Como la mayoría de los aparatos a prueba de explosión, el aparato debe ser devuelto al fabricante para su reparación, lo que representa tiempo muerto y tiempo de espera en el trabajo de reparación. Larson Electronics aborda esta situación con la serie EPL-HB-2X150LED-RT con capacidad de ser reparado en el sitio, lo que permite a los operadores realizar trabajos de mantenimiento sin tener que devolver el aparato al fabricante en caso de daño o falla.

Comparación de consumo de energía

	<u>Halogenuro metálico</u>	<u>LED</u>
Voltaje	800* vatios	300 vatios
Consumo en amperes a 120 V AC	7.67 amperes	2.5 amperes
Consumo en amperes a 220 V AC	4.19 amperes	1.37 amperes
Consumo en amperes a 240 V AC	3.84 amperes	1.25 amperes
Consumo en amperes a 277 V AC	3.33 amperes	1.08 amperes
Consumo en amperes a 12 V DC	66.67 amperes	25 amperes
Consumo en amperes a 24 V DC	38.34 amperes	12.5 amperes
Expectativa de vida de la lámpara	20,000 horas	Más de 60,000 horas
Costo de operación por año (12 h/día a 12 ¢/kWh)	\$483.56	\$157.68

* Incluye coeficiente de balasto de
1.15 para halogenuros metálicos

Cada lámpara LED tiene el potencial de ahorrar más de \$ 325.00 por año en electricidad, sin incluir los costos de mantenimiento, tiempo de inactividad, reducción de la productividad, cargos de climatización, o la huella de carbono. A la hora de sustituir una instalación completa con cientos de artefactos de iluminación, la ganancia de la inversión de LED comparada con los halogenuros metálicos es evidente.

Voltaje: Esta luz es capaz de voltaje universal y puede ser operada con 100-277 V AC, 50/60 Hz sin modificaciones en el aparato, y una versión de bajo voltaje de esta luminaria LED funciona con voltajes AC/DC de 11-25 voltios para equipos de perforación y sistemas de visión. Voltajes de 18-48 V AC/DC están disponibles para sistemas de redes y embarcaciones marinas. También ofrecemos un adicional de alta tensión 347-480 V, 125-250 V DC y 0-10 V versión regulable de este aparato de iluminación LED a prueba de explosión.

Montaje: El EPL-HB-150LED-RT ofrece varias opciones de montaje incluyendo el montaje de cielo raso, montaje colgante, montaje en pared. Las aplicaciones de cielo raso y pared se montan utilizando el soporte de montaje giratorio ajustable que se encuentra en la parte trasera de la unidad. Las aplicaciones colgantes se montan desde el cielo raso y se suspenden por una tubería rígida a través del conector de 3/4" NPT en la parte posterior del aparato a prueba de explosión. El cableado de alimentación, baja de la tubería rígida a la caja de conexiones y se conecta a los alambres guías del accesorio, completando la conexión eléctrica.

Este aparato de luz LED a prueba de explosión está listado para cabinas de pintura pulverizada, clasificado IP67, a prueba de polvo y protegido contra chorros de alta presión y sumergimiento temporal.



El cuerpo de aluminio fundido y la lámpara LED dan a esta luz excelente durabilidad y resistencia a vibraciones e impactos. La carcasa está especialmente diseñada para disipar el calor, lo que aumenta la eficiencia y vida útil de los LED y componentes electrónicos.

Aplicaciones sugeridas: el EPL-HB-2X150LED-RT está aprobado para su uso en entornos donde existan gases inflamables o combustibles, vapores, polvos, fibras, estén volando o haya la posibilidad de existir, y es ideal para una amplia variedad de aplicaciones.

Las aplicaciones incluyen pero no se limitan a mantenimiento de aeronaves, procesamiento de alcohol, espacio aéreo, fabricación de productos químicos, procesamiento de coque, almacenamiento en frío, instalaciones de gas natural comprimido (GNC), grúas, criogenia, destilerías, procesamiento de alimentos (con lente de policarbonato con junta de calidad alimentaria: EPL-HB-150LED-RT-188), almacenamiento de combustible, plantas de procesamiento de gas, procesamiento de granos, laboratorios, instalaciones de gas natural licuado (GNL), gas propano líquido (LPG), fabricación, embarcaciones marinas, producción de metano, minería, en alta mar, plataformas de perforación de petróleo, refinerías de petróleo, cabinas de pintura pulverizada, procesamiento de papel, petroquímica, farmacéutica, centrales eléctricas, refinerías de producción, gabinetes de chorro de arena, tanques de aguas residuales y fosas sépticas, astilleros, áreas de solventes y de limpieza, instalaciones de almacenamiento, patios de tanques, buques cisterna, textiles, áreas de lavado, plantas de tratamiento de residuos, y carpintería. Presione aquí para leer la descripción del NEC para pruebas de explosiones y áreas peligrosas.

En Larson Electronics, hacemos algo más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos reemplazo, modernización y actualización de piezas, así como accesorios eléctricos de grado industrial. Nuestros artesanos pueden crear a la medida cualquier sistema de iluminación y/o accesorios para adaptarse a las demandas específicas de su operación. Un compromiso de honestidad, calidad y fiabilidad ha hecho a Larson Electronics líder en el negocio de iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy al 800-369-6671 o envíe un mensaje a sales@larsonelectronics.com para obtener más información sobre nuestras opciones personalizadas a la medida para satisfacer las necesidades específicas de su industria.

Características de alta calidad

1. Bajo consumo de energía.
2. Operación instantánea de encendido/apagado .
3. Accesorio construido en aleación de aluminio extruido resistente a la corrosión, libre de cobre.
4. Rendimiento de color superior en comparación con HPS, LPS, MH.
5. Retiene 80% de lúmenes de salida después de 60,000 horas de operación.
6. Cuerpo del accesorio de aluminio con recubrimiento en polvo.
7. Soporte de montaje colgante y giratorio incluidos
8. Perfil bajo - Peso ligero
9. 26,000 lúmenes de salida usando solo 300 vatios
10. Bancos controladores múltiples LED para capacidad adicional
11. Aprobada para cabinas de pintura pulverizada



Ventajas superiores de LED

1. Vida útil de 60,000 horas.
2. Puede AHORRAR 50% o más en energía.
3. Califica para proyectos de modernización por incentivos financieros, incluyendo reembolsos de servicios públicos, créditos fiscales y programas de préstamos de energía.
4. Reduce el uso de energía y prolonga la vida útil de las unidades de refrigeración periféricas (aire acondicionado, refrigeración)
5. Es 100% reciclable.
6. No toxinas de plomo, mercurio.
7. No hay emisiones de CO₂, luz UV o radiación infrarroja.
8. Califica a los edificios para LEED y otras certificaciones de negocio sostenibles.
9. La luz brillante y homogénea mantiene color constante a través del tiempo.
10. Encendido y apagado instantáneo – Sin parpadeo, retrasos o zumbido.
11. Reproducción de color muy buena.
12. Resistente a la vibración o choques.
13. Una operación perceptiblemente más fresca.
14. Interrupciones menos frecuentes, una mayor producción mejora la seguridad en el lugar de trabajo.

Especificaciones / información adicional

Luminaria LED para grandes alturas, C1D1 - EPL-HB-2X150LED-RT

Tipo de lámpara: LED Cree

Dimensiones: 27.85" largo x 16.07" ancho x 8.65" alto

Peso: 67 lb

Voltaje: 100-277 voltios AC, 50/60 Hz, 11-25 voltios AC/DC, 18-48 V AC/DC, 347-480 V de alto voltaje, 125-250 V DC y 0-10 V regulable

Vatios totales: 300 vatios

Lúmenes: 26,000

Eficacia luminosa: 86.67 lm/W

Vida de la lámpara: más de 60,000 horas

Temperatura de color: 5600 K, 4500 K, 3000 K

Índice de reproducción cromática: >75 CRI

Ángulo de haz: 60° o 125°

Configuración de iluminación: patrón de inundación

Eficiencia energética: >95 %

Factor de potencia: 0.992

Amperes usados: 2.5 amperes a 120 V, 1.25 amperes a 240 V, 1.08 amperes a 277 V, 12.5 amperes a 24 V

Rango de temperaturas ambiente de funcionamiento: -50 °C a +85 °C

Clasificaciones/aprobaciones

Listado para Estados Unidos y Canadá

Clase I Divisiones 1 y 2, Grupos C y D

Clase II, Divisiones 1 y 2, Grupos E, F y G

Clase III, Divisiones 1 y 2

Certificado UL 844 Ed. 13

Certificado UL 1598

Certificado C22.2 No. 137 Rev 2009

Certificado C22.2 No. 250.0

Certificado C22.2 No. 30-M-1986 Rev 2012

Clasificación de temperatura T5

Aprobada para cabinas de pintura pulverizada

Aprobado tipo ABS

Probado IEC 60529

Clasificada resistente al agua IP67

Aprobado LEL

Banco de controladores múltiples



Clasificación de temperatura de funcionamiento: T5

Material de la carcasa: aluminio fundido, libre de cobre

Acabado de la carcasa: Revestimiento en polvo epoxi - gris

Material del lente: vidrio de Borosilicato endurecido

Material de la junta: silicón

Montaje: giratorio o colgante

Conector hub de cableado: 3/4" NPT

Voltaje de entrada: 100-277 voltios AC

Entrada de corriente: máxima 3.6 A

Voltaje de salida: máximo 54 V

Corriente de salida: 4.2 A

Garantía: Sí - 5 años* - 10 años / 100,000 lúmenes disponible**

*Garantía de reemplazo de 5 años en esta lámpara LED (o bulbos LED para accesorios de iluminación con bulbos removibles LED). Después de 30 días, el cliente envía la lámpara LED fallada y/o el bulbo LED a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo. [Por favor oprima aquí para ver nuestro folleto de garantía de 5 años.](#)

**10 años / garantía de 100,000 horas disponible para este producto. Para más información, por favor [oprima aquí](#)

80% de retención de lúmenes después de 60,000 horas

Accesorio luminoso sellado de fábrica

Reparable en el sitio

Altura de montaje recomendada de 15' a 40'

Hecha en los EUA

Requisitos de órdenes especiales

Contáctenos para requisitos especiales

Llamada gratis: 1-800-369-6671

Internacional: 1-903-498-3363

Correo electrónico:

sales@larsonelectronics.com

Desplace la pantalla hacia abajo para comprar -

Parte #: EPL-HB-2X150LED-RT (71050)

En existencia: Sí