



Luminaria LED de 150 vatios-Prueba de explosión de C1D1 – Cable de 100 pies - Montaje de Cable de seguridad

Part # EPL-HB-150LED-RT-100-1523-SCAB

El accesorio luminoso de Larson Electronics EPL-HB-150LED-RT-100-1523-SCAB para grande alturas a prueba de explosión, proporciona a los operadores una poderosa y eficiente energía alternativa para luminarias tradicionales en áreas peligrosas. El diseño compacto y la tecnología LED hacen de esta lámpara un reemplazo excelente con una opción mejorada para incandescentes viejo, voluminoso, y de alto costo de mantenimiento.

Este aparato de luz a prueba de explosión es Clase I División 1 y 2, Clase II División 1 y 2 provee 13,000 lúmenes de luz de alta calidad, mientras que sólo usa 150 vatios. El cuerpo es de aleación de aluminio, libre de cobre, y está recubierto de polvo para mayor durabilidad y una apariencia estética atractiva. El diseño especial para disipación de calor combinado con la tecnología LED ayuda a este aparato a alcanzar un excelente tiempo de vida de 60,000 horas con 80% de retención de lúmenes. El peso liviano y bajo perfil hacen de esta unidad una alternativa atractiva comparada a aparatos voluminosos, pesados y viejos, y requiere menos componentes para instalar.

El aparato luminoso LED a prueba de explosión en esta unidad cuenta con múltiples controladores LED que ayudan a aumentar la vida útil de la lámpara. Con luces LED tradicionales, en el caso que una matriz o controlador LED falle, todo el aparato ya no se ilumina. Esta nueva serie de lámparas LED contiene doce paneles individuales LED configurados en una serie de bancos. Cada banco contiene dos paneles LED con un controlador individual. En el evento que un controlador falle, solo un banco de los LED será afectado, mientras los otros bancos continuarán operando. En caso de que un LED falle, el LED acoplado seguirá trabajando.



A diferencia de las lámparas que queman gas y las de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. Con las luces LED, no hay tiempo de calentamiento ni enfriamiento antes de volver a pulsar y proporcionar iluminación inmediata cuando se acciona el encendido, aumentando la confiabilidad de la tecnología LED. Por naturaleza, las fuentes de luz LED trabajan más frías que las lámparas tradicionales, reduciendo la ocasión de quemaduras accidentales y el aumento de temperaturas debido a emisiones de calor. Este diseño de estado sólido de luz emitida por diodos electroluminosos proporciona una fuente de luz eficiente, más confiable, estable y duradera que la fuente de iluminación tradicional.

Cableado y enchufe: Esta luz viene con un cable SOOW de 100 pies que es resistente a químicos y abrasión y tiene una tapa de cable de prueba de explosión para fácil conexión en tomas de prueba de explosión. Opciones de tapas incluye un conector de hoja recta de 5-15 15 amperios para uso con 120V tomas de prueba de explosión. También tapa de 20 amperios o enchufes de clavija o manga está disponible.

Este aparato de luz LED a prueba de explosiones está clasificado IP67, a prueba de polvo y protegido contra chorros de alta presión y sumergimiento temporal. El cuerpo de aluminio fundido y la lámpara LED dan a esta luz excelente durabilidad y resistencia a vibraciones e impactos. La carcasa está especialmente diseñada para disipar el calor, lo que aumenta la eficiencia y vida útil de los LED y componentes electrónicos.

Comparación de consumo de energía

	<u>Halogenuro metálico</u>	<u>LED</u>
Vataje	400 vatios	150 vatios
Consumo en amperes a 120 VAC	3.83 amperes	1.25 amperes
Consumo en amperes a 220 VAC	2.09 amperes	0.68 amperes
Consumo en amperes a 240 VAC	1.92 amperes	0.63 amperes



Consumo en amperes a 277 VAC	1.66 amperes	0.54 amperes
Consumo en amperes a 12 VDC	38.33 amperes	12.5 amperes
Consumo en amperes a 24 VDC	19.12 amperes	6.25 amperes
Expectativa de vida de la lámpara	20,000 horas	Más de 50,000 horas
Costo de operación por año (12 h/día a 12 ¢/kWh)	\$241.78	\$78.84

Cada lámpara LED tiene el potencial de ahorrar más de \$ 150.00 por año en electricidad, sin incluir los costos de mantenimiento, tiempo de inactividad, reducción de la productividad, cargos de climatización, o la huella de carbono. A la hora de sustituir una instalación completa con cientos de artefactos de iluminación, la ganancia de la inversión de LED comparada con los halogenuros metálicos es evidente.

Esta lámpara LED produce 13,000 lúmenes con una temperatura de color de 5000 K y un índice de rendimiento de color de 75, lo que produce colores y detalles mucho más precisos que las luminarias de sodio o de vapor de mercurio de alta presión. También ofrecemos opciones de temperatura de color blanco cálido de 3000 K y blanco natural de 4500 K (plazos de entrega más largos pueden aplicar para temperaturas no estándar). El EPL-HB-150LED-RT-100-1523-SCAB ofrece varias opciones de montaje incluyendo el montaje de cielo raso, montaje colgante, montaje en pared y montaje de cable. La versión estándar de este accesorio LED a prueba de explosión incluye un soporte colgante y una opción de montaje en superficie.

Características de alta calidad

1. Bajo consumo de energía.
2. Operación instantánea de encendido/apagado.
3. Accesorio construido en aleación de aluminio extruido resistente a la corrosión, libre de cobre.
4. Rendimiento de color superior en comparación con HPS, LPS, MH.
5. Retiene 80% de lúmenes de salida después de 60,000 horas de operación.
6. Cuerpo del accesorio de aluminio con recubrimiento en polvo.
7. Soporte de montaje giratorio y colgante incluidos
8. Perfil bajo - Peso ligero
9. 13,000 lúmenes de salida con solo 150 vatios

**Ventajas superiores de LED**

1. Vida útil de más de 60,000 horas.
2. Puede AHORRAR 50% o más en energía.
3. Califica para proyectos de modernización por incentivos financieros, incluyendo reembolsos de servicios públicos, créditos fiscales y programas de préstamos de energía.
4. Reduce el uso de energía y prolonga la vida útil de las unidades de refrigeración periféricas (aire acondicionado, refrigeración)
5. Es 100% reciclable.
6. No toxinas de plomo, mercurio.
7. No hay emisiones de CO2, luz UV o radiación infrarroja.
8. Califica a los edificios para LEED y otras certificaciones de negocio sostenibles.
9. La luz brillante y homogénea mantiene color constante a través del tiempo.
10. Encendido y apagado instantáneo – Sin parpadeo, retrasos o zumbido.
11. Reproducción de color muy buena.
12. Resistente a la vibración o choques.
13. Una operación perceptiblemente más fresca.
14. Interrupciones menos frecuentes, una mayor producción mejora la seguridad en el lugar de trabajo.

Especificaciones / información adicional

Listado en: Estados Unidos – Canadá

Tipo de lámpara: LED

Dimensiones: 14" alto x 16" ancho x 5" profundidad

Peso: 40 lbs

Voltaje: 100-277 voltios AC 50/60hz

Vatios totales: 150 vatios

Lúmenes totales: 13,000

Eficacia luminosa: 86.67 lm/W

Vida de la lámpara: más de 60,000 horas

Temperatura de color: 5000K, 4500K, 3000K

Índice de reproducción cromática: >75 CRI

Ángulo de haz: 60° o 125°

Configuración de iluminación: patrón de inundación

Eficiencia energética: >95%

Factor de potencia: 0.992

Rango de temperaturas ambiente de funcionamiento: -50 °C a +65 °C

Material de la cubierta: aluminio fundido, libre de cobre



Material del lente: vidrio de Borosilicato endurecido

Material de la junta: silicón

Montaje: montaje colgante y montaje giratorio

Cableado: cable SOOW de 10' calibre 16/3 Enchufe de prueba de explosión

Tapa de cable: 15A 5-15P 12v EXP tapón

Clasificaciones/aprobaciones

Listado para Estados Unidos y Canadá

Clase I Divisiones 1 y 2, Grupos C y D

Clase II, Divisiones 1 y 2, Grupos E, F y G

Clase III, Divisiones 1 y 2

Certificado UL 844 Ed. 13

Certificado UL 1598

Certificado C22.2 No. 137 Rev 2009

Certificado C22.2 No. 250.0

Clasificación de temperatura T5

Aprobada para cabinas de pintura pulverizada

Probado IEC 60529

Clasificada resistente al agua IP67

Aprobado LEL

Banco de controladores múltiples

80% de retención de lúmenes después de 60,000 horas

Accesorio luminoso sellado de fábrica

Cable de seguridad de acero inoxidable sistema de montaje

Especificaciones de los controladores LED

Voltaje de entrada: 100-277 voltios AC

Entrada de corriente: máximo 1.8 A

Voltaje de salida: máximo 54 V

Corriente de salida: 2.1 A

Garantía: Sí - 5 años* - 10 años / 100,000 lúmenes disponible**



*Garantía de reemplazo de 5 años en esta lámpara LED (o bulbos LED para accesorios de iluminación con bulbos removibles LED). Después de 30 días, el cliente envía la lámpara LED fallada y/o el bulbo LED a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo.

**10 años / garantía de 100,000 horas disponible para este producto. Para más información, por favor oprima aquí

Requisitos de órdenes especiales

Contáctenos para requisitos especiales

Llamada gratis: 1-800-369-6671

Fax: 1-903-498-3364

Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: EPL-HB-150LED-RT-100-1523-SCAB (70982)

En existencia: Si