



Luz LED a Prueba de Explosión - Equivalente a 150-175 Vatios HID - C1D2, Listado UL

Parte # EPLC2-LED-175W

Hecho en los Estados Unidos

El LED de prueba de explosión de Larson Electronics está diseñado para su uso en áreas de trabajo peligrosas, tales como plantas químicas, refinerías de petróleo y entornos donde pueden existir gases combustibles o polvo. Este dispositivo de 62 vatios viene con las siguientes clasificaciones de a prueba de explosión: Clase I División 2, Clase II y Clase III. La unidad cuenta con un diseño compacto y modular, ofrece hasta un 67 por ciento de ahorro de energía y soporta las características de estado sólido que pueden soportar el tratamiento áspero en entornos exigentes.

Características: Esta luz LED para área peligrosa está diseñada para reemplazar las lámparas HID de 150-175 vatios. Puede entregar hasta 7,195 lúmenes (116 lúmenes por vatio) con una brillante temperatura de color blanco de 5,000K (70 CRI). Durante la salida, la luminaria de 62 vatios cuenta con un haz de patrón de inundación y se ejecuta en 120-277V AC 50/60 Hz. Con un rango de temperatura ambiental de -40°C a 65°C, esta unidad puede funcionar en entornos de temperatura fría sin largos períodos de calentamiento (iluminación instantánea).

La carcasa de la lámpara LED a prueba de explosión está construida de aluminio fundido con una capa de polvo epoxi (lentes de vidrio resistentes al calor y al impacto); y sus componentes de hardware externos están hechos de acero inoxidable. Esta unidad viene con un rango de voltaje de 108-250VDC, > 0.90 factor de potencia y <20% de distorsión armónica total (THD). La luz LED es adecuada para ubicaciones con alturas de montaje de 8-60 pies. Se puede montar usando las siguientes opciones: colgante, pared, techo y soporte.

Esta luz LED a prueba de explosión puede utilizarse en las siguientes ubicaciones peligrosas: Clase I División 2 (Grupos A, B, C, D), Clase I Zona 2, Clase II (Grupos E, F, G) y Clase III. Es IP66, tipo 4X e IECEx/ATEX/ CE clasificado. Esta unidad también cumple con UL 8750, UL 844, UL 1598 y UL 50. Los operadores pueden utilizar esta luminaria en fábricas de procesamiento, sitios mineros, refinerías de petróleo y gas, instalaciones de alimentos y bebidas y plantas petroquímicas. Además de las zonas peligrosas, este aparato es adecuado para su uso en entornos corrosivos, húmedos y polvorientos.

Beneficios del LED: A diferencia de la quema de gas y lámparas de tipo arco que tienen bombillas de vidrio, los LED's no tienen filamentos o alojamientos frágiles que quiebran durante su funcionamiento y/o transporte. En lugar de calentar un filamento pequeño o utilizar una combinación de gases para producir luz, los emisores de luz diodos (LED) utilizan materiales semiconductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, proporcionando una iluminación instantánea sin calentamiento o tiempo de enfriamiento antes de volver a golpear. Debido a que no hay período de calentamiento, esta luz se puede encender y apagar sin ninguna reducción en la vida útil de la lámpara.

Las luces LED funcionan a temperaturas significativamente más frías que las lámparas de sodio y haluro de metal de alta presión y no contienen gases nocivos, vapores o mercurio, lo que los hace más seguros y ahorran energía. No se desperdicia energía adicional en áreas de trabajo cerradas y refrigeradas debido a las emisiones de calor externas de las bombillas y se eliminan los riesgos asociados con los



métodos tradicionales de iluminación, tales como quemaduras accidentales y exposición a sustancias peligrosas contenidas en las bombillas de vidrio. Además, los LED's son también más seguros para el medio ambiente, ya que son 100% reciclables, lo que elimina la necesidad de costosos servicios especiales de eliminación requeridos con las lámparas tradicionales de gas y arco.

Aplicaciones: Esta luz auto-enderezadora a prueba de explosión puede ser utilizada para soportar trabajos industriales en los siguientes sectores: fabricación, almacén, bomberos y rescate, sitios de construcción al aire libre, minería y servicios públicos. También es adecuado para los lugares peligrosos y las áreas donde pueden estar presentes los vapores petroquímicos, gases combustibles y polvo.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos sustituciones de piezas modernizadas, así como accesorios de alimentación de grado industrial. Nuestros artesanos pueden construir cualquier sistema de iluminación personalizada y/o accesorios para adaptarse a las necesidades exclusivas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y fiabilidad ha hecho Larson Electronics líder en el negocio de electrónicos e iluminación desde 1973. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo al **800-369-6671** o por mensaje sales@larsonelectronics.com para más información sobre nuestras opciones personalizadas para satisfacer sus necesidades específicas.

Características de Alta Calidad

1. Bajo consumo de energía.
2. Funcionamiento inmediato de encendido / apagado.
3. Luminaria construida de aleación de aluminio libre de cobre resistente a la corrosión extruida.
4. Rendimiento de color superior en comparación con HPS, LPS, MH.
5. Conserva la salida del lumen del 80% después de 60,000 horas de funcionamiento.
6. Cuerpo de fijación de aluminio recubierto de polvo.
7. Perfil bajo - Peso ligero
8. 3,600 lúmenes de salida de sólo 39 vatios.

Beneficios LED Superiores

1. 55,000 horas de vida útil.
2. Puede ahorrar 50% o más en energía.
3. Califica proyectos de readaptación para incentivos financieros, incluyendo descuentos de utilidades, créditos fiscales y programas de préstamos de energía.
4. Reduce el uso de energía y prolonga la vida útil de las unidades de refrigeración periféricas (A / C, refrigeración)
5. 100% reciclable.
6. No hay toxinas-plomo, mercurio.
7. Sin luz UV, radiación infrarroja o emisiones de CO2.
8. Califica edificios para LED y otras certificaciones de negocios sostenibles.
9. Brillante, incluso la luz mantiene el color constante con el tiempo.
10. Encendido/ apagado inmediato - No hay parpadeo, retrasos o zumbido.
11. Muy buena representación de color.
12. Resistente a vibraciones/ impactos.
13. Operación notablemente más fría.
14. Las interrupciones menos frecuentes, una producción más alta mejora la seguridad en el lugar de trabajo.



Especificaciones/ Información Adicional

Luz LED a Prueba de Explosión - Equivalente a 150-175 Vatios HID - C1D2, Listado UL

Listado: Estados Unidos - Canadá

Tipo de Lámpara: LED

Dimensiones: 11.03 x 11.8 x 10.77

Voltaje: 120-277 Voltios AC, 50/60Hz

Peso: 21.80 libras

Vatios Totales: 62

Lúmenes: 7,195

Eficiencia Luminosa: 116 LPW

Vida útil de la Lámpara: 55,000+ horas

Temperatura del Color: 5000K

Índice de Reproducción Cromática: 70 CRI

Configuración de la Luz: Patrón de Inundación

Rango de Temperatura de Funcionamiento Ambiental: -40° C to +55°C

Material de la Carcasa: Aluminio fundido

Acabado de la Carcasa: Revestimiento de Polvo Epoxi

Material del Lente: Cristal resistente al calor y al impacto

Montaje: Techo, Pared, Colgante y Soporte

Garantía: Si - 3 años

Calificaciones

Clase 1, División 2, Grupos A, B, C y D

Clase 1, Zona 2

Clase 2, Grupos E, F y G

Clase 3

IECEX/ATEX/CE

IP66 Impermeable

UL 1598

UL 8750

UL 844

UL 50

Adecuado para lugares húmedos

*Garantía de reemplazo de 3 años en esta luz LED. Después de 30 días, el cliente envía la lámpara fallada y/o el bulbo a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo.

**Órdenes Especiales - Requisitos****Contáctenos para requisitos especiales****Llamada gratis: 1-800-369-6671****Fax: 1-903-498-3364****Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com****Parte #: EPLC2-LED-175W (69092)****En Existencia: Si**