50' neumático MegaTower®-remolque de 21 pies -(16) 500 vatios LED luces – 11KW Genset – 110 galones

Parte # WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED

El WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED de Larson Electronics es un paquete auto contenida de la iluminación del LED que ofrece la iluminación de alto rendimiento y el ahorro de combustible sobre las plantas de luz tradicionales. Este remolque montado doblar 7-etapa neumática luz planta proporciona una manera eficaz y segura para los operadores para desplegar rápidamente los 16 LED cabezas de 500 vatios a las elevaciones hasta 50 pies. Esta torre neumática de luz dobla encima para el transporte fácil, viene con un espolón hidráulico en posición vertical, el mástil neumático accionado por aire y los accesorios de alto rendimiento del LED. La torre de luz LED está alimentada por un generador diésel Kubota de 11kW con un tanque de combustible de 110 galones. Todo el conjunto se monta en un remolque de eje tándem de 21' por 8', lo que permite a los operadores transportar este pliegue sobra la botavara desde una ubicación a otra.

POR FAVOR NOTA: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A MASTIL DE LUZ O TORRES DE LUZ

El WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED Megatower ® de Larson Electronics es un auto contenido, remolcable, paquete de torre de luz de alta potencia. Esta unidad contiene un motor diésel refrigerador por agua que acciona un generador de 11kW Kubota, que suministra la corriente para las 16 luces del LED de 500 vatios produciendo 60,000 lúmenes cada uno, para un total combinado de 960,000 lúmenes de la luz. Esta unidad puede funcionar ininterrumpida por hasta 43 horas continuas sin repostar e incluye un mástil de luz neumática telescópica que puede elevar las dieciséis lámparas LED de alto rendimiento a una altura de 58'. Este paquete móvil del reflector es ideal para la iluminación del acontecimiento de la gran escala, la construcción, la explotación minera, las operaciones industriales y dondequiera un sistema de iluminación de la energía completa móvil capaz de la operación extendida es necesario.

Este mástil de luz neumática de siete etapas telescópico de Larson Electronics está diseñado para permitir a los operadores desplegar de forma rápida y segura hasta 8,000 vatios de iluminación LED de

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

alta intensidad en lugares donde la iluminación debe elevarse a alturas de hasta 58’ para cobertura. Este auge de luz de puede extender a 58’ para la cobertura máxima del área, y se derrumbó a 22’ para los usos donde una huella más pequeña se requiere. La torre se construye de la tubería de aluminio tratado por calor con 2.69’ pies del traslapo por la sección. El mástil es elevado usando un ariete hidráulico incluido, y extendido a su altura complete usando un compresor de aire montado acoplado.

Un 90” ancho por 109.5” alto y 2” por 2” por 1/4” acero grueso de la cabeza del mástil se ata a la sección superior del mástil que proporciona una plataforma fuerte y estable para las 16 cabezas de luz de 500 vatios LED.

Luces de LED: Con esta Megatower ® está incluido uno de nuestro área mojada conveniente GAU-LTL-500W-LED de alto rendimiento LED accesorios convenientes producen un total combinado de aproximadamente 60,000 lúmenes a 500 vatios. Cada cabezal contiene cuarenta y ocho Cree® LEDs de alto rendimiento producción de 1250 lúmenes. Están arregladas en filas y con óptica PMMA de alta pureza para producir un bien centrado amplio rayo de punto de 25° que es ideal para proporcionar gran alcance concentrada iluminación que cubren una cantidad considerable de área. También ofrecemos la óptica opcional con el punto 10°, 38° estrecho inundaciones, inundaciones de 60°, y extensiones de la viga de la inundación amplia de 90°. Las vigas de punto están bien enfocadas y están diseñadas para que el montaje de alta elevación alcance distancia, haciendo versiones de punto ideal para alto mástil y los puntos de iluminación. Las vigas de la inundación están diseñadas para proporcionar más luz sobre un área más grande más cerca de la lámpara, haciendo versiones de inundación ideal para su uso como luces de trabajo y área dedicadas. Cada proyector está bien sujeto al auge de la luz y cada lámpara incluye un soporte para ayudar a mantener la estabilidad de la lámpara dentro de su vivienda. Las lámparas están cableadas en un panel NEMA 3R ubicado en el extremo del brazo telescópico.

A diferencia de la quema de gas y las lámparas de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. El conjunto de LED se monta en el “tubo” construido a partir de aluminio extruido, con un lente de policarbonato protege los LEDs. Con las luces LED, no hay tiempo de calentamiento ni enfriamiento antes de volver a pulsar y proporcionar iluminación inmediata cuando se acciona el encendido, aumentando la confiabilidad de la tecnología LED. Por naturaleza, fuentes de luz LED funcionan significativamente más frías que las lámparas fluorescentes, reduciendo las posibilidades de quemaduras accidentales y aumento de las temperaturas debido a las emisiones de calor. Este

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

diseño de estado sólido de diodos proporciona una más fiable, estable, duradera, y fuente de luz eficiente de energía mejor que iluminación tradicional.

Durabilidad: Así como el control de calor sin precedentes, las serie de GAU-LTL-600W-LED de luces de Larson Electronics también ofrezca la construcción clasificada IP67 y está diseñada para soportar los extremos de las condiciones ambientales y operativas. Estas unidades pueden soportar cambios rápidos de temperatura de -40 °C a 80 °C, son impermeables y resisten la penetración de polvo, suciedad y humedad. Las cubiertas están formadas por muere fundición de aluminio y la óptica son PMMA de alta transmisión con transmisión de luz del 98%. Los Cree® LEDs lograr resistencia a las vibraciones y está clasificado en mantenimiento 70% de lúmenes después de 80,000 horas de uso. Recomendamos estas luces de LED para uso en aplicaciones donde se encuentran una gran cantidad de vibración, polvo, suciedad, humedad y condiciones de trabajo abusivas.

Gestión del calor: Calor es el factor más grande en la falla prematura del LED y el color cambio. Estas unidades de LED cuentan con disipadores de calor individuales por banco de seis LEDs para controlar la acumulación de calor en lugar de utiliza una única cubierta para disipar el calor. Esto permite para la refrigeración más completa de los LEDs durante períodos prolongados de funcionamiento. Esto permite que los LEDs para ser conducidos hasta 90% capacidad sin sobrecalentamiento o visible perdida de rendimiento lumínico. El resulto final es más luz con menos calor y más larga vida del LED con un promedio de 70% lúmenes mantenimiento después de 80,000 horas.

Auge telescópico: El auge neumático telescópico se construye de aluminio tratado con calor con un final cubierto de polvo y extiende encima de 58’ en altura. Este auge es levantado y bajado a la posición doblada por un solo espolón hidráulico, y extendido o retraído por el sistema de neumático con el compresor de aire equipado.

Cableado/controles: Las cabezas de la luz del LED se agrupan en bancos de cuatro. Cada banco está conectado a la caja de control del triturador NEMA 3R en la base del mástil. Los operadores controlan las cabezas de la luz a través de un interruptor de encendido/apagado por banco de cuatro cabezas de luz. El compresor de aire y el cargador de baterías también están alimentados desde dentro de esta caja de interruptores. La energía se proporciona a la caja de control por un genset integrado del 11KW. La elevación del mástil se controla mediante un interruptor pulsador para accionar el ariete hidráulico, permitiendo a los operadores elevar el mástil hasta la posición vertical. El despliegue vertical es operado por un nivel de arriba/abajo, permitiendo a los operadores extenderlo a su altura completa de 50’ o

retraerlo a la altura colapsada.

Genset: El WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED MegaTower® incluye un Kubota Lowboy II GL11000TM genset almacena un Kubota D722 motor diésel que acciona el generador sin cepillo de 11KW 120/240V. Este genset es refrigerado por líquido y ofrece un generador monofásico con la ignición eléctrica del comienzo. El generador diésel funciona a 3600 RPM y está equipado con un sistema de emisiones EPA/CARB Tier 4. Una célula de combustible de 110 galones se sienta al lado del genset y se equipa de un sistema de entrega eléctrico del combustible. La célula de combustible se construye de un solo acero grueso marco de pared con deflectores internos anti-salpicaduras. Este genset ofrece el comenzó accionado por llave eléctrico, un sistema eléctrico de doce voltios, el líquido que se refresca, un limpiador de aire seco reemplazable del elemento, y un recinto lleno para la operación y la protección seguras contra los elementos. Este motor también ofrece opciones de clima frio para mejorar el rendimiento en condiciones climáticas frías.

Remolque: La unidad entera se monta en un remolque de cuatro ruedas, de eje tándem construido de una caja acero de 8" equipadas con ejes. Cada eje tiene una capacidad nominal de 7,000 lbs y está equipada con P235/80R16 llantas y ruedas sin tubo. El eje trasero está equipado con frenos eléctricos. El peso de la lengüeta se clasifica en 650 libras y un ojo lunnett ajustable de 3" para los enganches muela proporciona la conexión segura a los vehículos de remolque. Un solo Jack de lengüeta nominal de 7,000 lbs proporciona una plataforma de conexión-desconexión estable, así como estabilidad adicional durante el despliegue de la torre. Se incluyen estándar cadenas de seguridad de servicio pesado. Este remolque también incluye un área de almacenamiento frontal montado para las herramientas de estiba y accesorios. El remolque se acaba en la pintura industrial del grado DuPont para la protección contra moho y la corrosión y proporciona un final atractivo. Las dimensiones totales de todo el montaje del remolque y del auge en la configuración guardad para el recorrido son 21' de largo por 7' de ancho.

Seis 7,000lbs clavijas de manivela se utilizan para elevar el remolque hacia arriba del suelo, y cuatro 7,000lbs clavijas de manivela montadas sobre soportes extensibles se utilizan para nivelar y estabilizar el ensamblaje del remolque. Cada uno de los cuatro gatos se unen a un voladizo pivotante construido de 6' por 6" por 6.3" I-vigas de acero. Los conectores se pueden nivelar mediante manivela manual o accesorio provisto para taladros motorizados. Estos estabilizadores se pueden extender 6' hacia fuera del lado del remolque para la estabilidad agregada. Esta planta de luz puede resistir los vientos de 35mph cuando está completamente extendido. Cuando se baja a 30', el mástil puede resistir vientos de 50 mph. Cuando se baja a 22', el mástil puede resistir velocidades de vientos de hasta 95mph con ráfagas de 125 mph. Las estructuras de encargo se pueden proporcionar para una resistencia más alta

de la velocidad del viento cuando esta levantado completamente.

Tiempo de ejecución: Las 16 cabezas de luz LED de 500 vatios tienen un drenaje de amperios considerablemente menor que las cabezas de luz de haluro metálico en las plantas de luz tradicionales. Esto permite que el WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED alcance hasta 43 horas de uso continuo en un solo tanque de gas cuando solo se operan las cabezas de luz y el compresor de aire. Cuando se ejecuta 24 horas al día y 7 días a la semana, esta planta de luz LED funcionara por casi 2 días seguidos sin repostar. Cuando el genset está funcionando por 12 horas al día, esta torre proporcionará la iluminación en sitio por hasta 4 días antes de necesitar más combustible. Esta planta auto contenida de la luz del LED proporciona a operadores una alternativa libre de la preocupación y económica de energía a las plantas de luz de haluro de metal.

Ofrecemos una selección de acabados, cabezas de luz equipadas, y con o sin grupos electrógenos. Estas torres se pueden equipar con línea de las cabezas de luz de alto rendimiento de Larson Electronics, o personalice la cabeza del mástil para cumplir con los requisitos de montaje de su equipo. Los generadores diésel opcionales y las celdas de combustible pueden equiparse de fábrica o reacondicionarse después de la compra.

Paquete de clima frio: El WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED está diseñada para soportar ambientes fríos extremos e inviernos ásperos. El sistema neumático se equipa de un sistema de deshielo para prevenir el compresor de aire, las líneas de aire, y el mástil neumático de congelar del edificio de la humedad dentro del sistema de aire. Este sistema de deshielo utiliza un fluido (no toxico) respetuoso con el medio ambiente. Todas las líneas de aire están equipadas con mangueras hidráulicas de temperatura nominal de -65°C y equipadas con herrajes metálicos. La compresa de aire consiste en una unidad sin aceite equipada con un regulador de aire de aluminio, válvulas de bola de acero inoxidable, y controles de válvula de acero inoxidable. El cabezal del compresor de aire se envuelve con un rastro de calor para evitar que el compresor se congele en temperaturas bajo cero. Todos los controles neumáticos están alojados dentro de un recinto hermético y aislado. Esta caja de control neumática ofrece 1/2” grueso aislamiento de la espuma del poliestireno y rastro del calor.

El sistema hidráulico incluye -65°C frio calificaron las mangueras hidráulicas de goma con las guarniciones metálicas y un clima frio calificaron de alta viscosidad de fluido hidráulico. El sistema de baterías que alimenta el sistema hidráulico cuenta con una batería clasificada para clima frio sellado de vidrio acido mat de 12 voltios envuelta en una manta de batería climatizada. Un cargador de batería

nominal de clima frio mantiene la batería de 12 voltios cargada. Todos los componentes de la batería están incluidos dentro de una carcasa NEMA 3R. Todos los componentes eléctricos son cableados usando un SOOW cable clasificado para tiempo de frio con clasificación a -50°C que ofrece alta flexibilidad, y la abrasión extrema, y resistencia al acido, aceite y agua incluso en climas bajo cero.

El genset Kubota esta equipado con un calentador de refrigeración para mantener las temperaturas del motor en niveles óptimos. El sistema de combustible está equipado con un calentador de combustible en el tanque para evitar la gelificación en los ambientes árticos. El genset se equipa con aceite sintético 0W-40. La batería eléctrica del genset se equipa de una manta de la batería.

Aplicaciones sugeridas: iluminación temporal, emplazamientos de construcción y despliegue de cámaras de seguridad. Podemos equipar este mástil con 1000 vatios HID-22-SL-REM o 1500 vatios HID-22-15M-SL-REM luces de haluro de metal o una gran variedad de luces LED de alta potencia con una potencia comparable, incluyendo la LED10WSA-160, LED10WSA-320, LEDP5W-30, LEDP5W-60, y GAU-HB-160LED.

Especificaciones/ Información adicional

Especificaciones del genset

Genset: Kubota GL11000TM
Motor: Kubota D722 16.3 HP
Tipo de motor: Vertical, refrigerado por líquido, motor diésel de 4 tiempos
Velocidad del motor: 3600RPM
Numero de cilindros: 3
Generador: 11KW 2-polo sin cepillos
Voltaje: 120/240 monofásico
Batería: 12V @ 36aH
Capacidad de la célula de combustible: 110 galones – tanque externo con deflectores anti- salpicaduras
La entrega de combustible: eléctrico
Nivel de sonido: 68 dB – carga completa @ 23’ lejos
Paquete de clima frio: si – fabrica incluida

Especificaciones del mástil de luz

Longitud de la torre: 13.5’ a 50’
Cantidad de lámparas: (16)
Materiales: 6063B/T5 Aluminio tratado con calor

Acabado: cubierto en polvo
Operación: neumático con espolón hidráulico

Especificaciones de la cabeza de la lámpara
Tipo de lámpara: LED
Vataje Total: 8,000 vatios (500 vatios por lámpara)
Total de lúmenes: 960,000 (60,000 por lámpara)
Voltaje: Universal – 100-277V AC
Configuración de luz: patrón de haz de inundación

Especificaciones del remolque
Materiales: acero
Dimensiones del remolque: 21' largo x 8' ancho cama de remolque
Altura (mástil colapsado y vertical): 9' 7" – alto
Altura (mástil extendido): 56' alto
Huello (Estabilizadores extendidos): 28'-6" x 19'-11"
El enganche: 3" Lunnett
Cableado: 7 perno plano
Los ejes: 7,000 lbs torsión con frenos eléctricos
Suspensión: torsión
Estabilizadores: (6) 6' x 6" x 6" I-vigas retractiles con (6) 10,000 lbs gatos niveladores manuales
Ruedas: (4) 16" 5x4.5" llantas de acero
Llantas: (4) P235/80R16

Peso: -
Envió: Carga común
Peso de Envió: -
Opciones: longitud – montaje – los accesorios / llámenos para necesidades especiales
*Garantía de 3 años en remplazar este mástil de luz. El cliente envía la unidad fallada a Larson Electronics en su costo. Si la falla es un defecto del fabricante, se reparar o reemplazar la unidad.

Sumario rápido
11KW Kubota genset sin cepillos
110 galones de combustible externo célula
Fabrica del paquete del tiempo frio instalada

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Hasta 43 horas de operación continua
13.5’ a 50’ mástil de luz
Neumático mástil de aluminio
Remolque de construcción de acero
Funcionamiento de mástil accionado por aire eléctrico
Compresor de aire eléctrico de 1/3 HP
Lámparas LED de alto rendimiento
Cobertura de área extrema
Reemplazo directo para (16) plantas de metálico halógeno luz de 1000 vatios
8,000 vatios LED comparado con 16,000 vatios de metálico halógeno
960,000 total salida de lúmenes
Cabezas de luz son independientemente ajustables
Ajuste de marcación por cabeza de luz
98% óptica de PMMA de alta pureza de transmisión
Múltiples bancos LED para la dispersión de calor
130 lúmenes por vatio eficacia
70% retención de lúmenes después de 80,000 horas
Sistema de interruptores por cabeza de lámpara
IP67 impermeable LED accesorios
Todo el equipo está montado en un remolque de 21’ x 8’
Acero remolque con acabado de pintura de grado industrial
Altura remolcable bajo de 13’ con cabezas de luz
Sistema de estabilizadores de 6 puntos
1,000lbs gatos de niveladores
Despliegue de auge potenciado

Requisitos de órdenes especiales
Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: WCDE-11-PLM50-16X500LTL-LED (104767)

En existencia: Si