



Sensor de alcohol a prueba de explosiones – 0-200 ppm – Transmisor electroquímico – Salida analógica

Parte# EXP-SNR-TG-EC-ITS-ALG-ALCH200

El EXP-SNR-TG-EC-ITS-ALG-ALCH200 sensor de alcohol a prueba de explosiones es Clase I, División 1 transmisor de gas toxico a prueba de explosiones equipado con un sensor de alcohol, que ofrece a los usuarios un sistema único de prueba de respuesta del sensor para lugares peligrosos. Este sistema de prueba verifica las comprobaciones de repuesta con la muestra de gas real generada bajo demanda y cuenta con una pantalla de gráficos LCD fácil de ver, registrador de datos interno, alarmas y muchas características adicionales que simplifican la instalación, operación y mantenimiento. Este sensor de gas a prueba de explosiones está equipado con un sensor de alcohol que detecta 0-200 ppm.

El EXP-SNR-TG-EC-ITS-ALG-ALCH200 está configurado para detectar vapores de alcohol en un rango de 0-200ppm e incluye un transmisor electroquímico, un soporte de sensor integral y salida no digital. Una pantalla de gráficos LCD muestra las concentraciones de gas en números grandes, fáciles de leer y también proporciona a los operadores una indicación de alarma y menús para configurar los parámetros de funcionamiento. Una retroiluminación está disponible para su uso cuando se utiliza el modo de 3 hilos. Este sensor también incluye un registrador de datos interno que almacena valores de gas medido a intervalos elegidos por el usuario, que pueden ser jalados en la pantalla LCD en cualquier punto o descargado utilizando una interfaz.

Este sensor de alcohol ofrece una operación no intrusiva, permitiendo a los operadores calibrar, ver datos, configurar alarmas y completar otras tareas con una herramienta magnética, eliminado la necesidad de abrir la carcasa del sensor. Todos los ajustes del programa están protegidos con contraseña. También se incluye con este sensor un rango de salida programable de 4-20 mA escalable, tres transmisores de relé de alarma internos y la salida analógica se establecen en valores definidos por el usuario para la prueba de bucle sin necesidad de aplicar gas al sensor.

El EXP-SNR-TG-EC-ITS-ALG-ALCH200 está construido con carcasa de aluminio fundido, ideal para detectar fugas de gas y otras emisiones y como un sistema de control para plataformas petrolíferas, procesos de fabricación y otros lugares peligrosos donde hay gases explosivos presentes.



El EXP-SNR-TG-EC-ITS-ALG-ALCH200 está equipado con un sensor de alcohol, que se conecta directamente al transmisor. Este sensor de gas se utiliza para detectar una amplia variedad de gases de hidrocarburos que pueden ser calibrados por el usuario en función de la aplicación. Este detector de gas contiene un sensor, amplificador y módulo de memoria en una unidad, lo que permite que sea calibrado de forma independiente y enchufado a cualquier detector para su uso inmediato sin necesidad de ajustes.

Aplicaciones: monitorización del nivel de alcohol, monitorización de gases, ubicaciones peligrosas, plantas de procesamiento químico y más.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos el reemplazo, la modificación, y mejoramos partes así como accesorios de grado industrial de alimentación. Nuestros artesanos pueden personalizar construir cualquier sistema de iluminación y/o los accesorios para caber las demandas únicas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y confiabilidad ha hecho de Larson Electronics un líder en el negocio de la iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy en 800-369-6671 o envíe un mensaje a sales@larsonelectronics.com para obtener más información acerca de nuestras opciones personalizadas diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de la industria.

Especificaciones / información adicional

Tipo de gas: alcohol

Tipo de transmisión: electroquímica sin brazos

Soporte del sensor: soporte integral

Salida: Análogo

PPM rango de detección: 0-200 ppm

Sensibilidad del sensor: 120 lm/v

Gama de temperaturas ambiente: -25°C to +55°C

Rango de RH operacional: 0-95% sin condensación

Carcasa: fundición de aluminio

Rango de salida: escalable 4-20 mA

**Calificaciones/aprobaciones**

Clase I, División 1 y 2, Grupos B, C, D

Sensor de alcohol

Pantalla grafica LCD

Operación magnética no intrusiva

Registrador de datos interno

Requisitos de órdenes especiales

Contáctenos para requisitos especiales

Llamada gratis: 1-800-369-6671

Fax: 1-903-498-3364

Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: EXP-SNR-TG-EC-ITS-ALG-ALCH200 (149462)

En existencia: Si