1.5 vatios generador alimentado por paneles solar con mástil de la torre neumático – (6) paneles solar de 265 vatios – remolque montado

Parte # SPLT-1.5K-750A-30

El SPLT-1.5K-750A-30 de Larson Electronics es un generador de energía solar con el mástil de torre neumático que proporciona a los operadores una alternativa de la energía limpia a los sistemas generador-accionados del combustible. Con una capacidad máxima de 480 vatios para dispositivos conectados, este generador solar está equipado con un mástil neumático de 30', actuadores automáticos para elevar y bajar los paneles solares, y proporciona una operación continua hasta 57 horas. Los operadores deben proporcionar su propio equipo o dispositivos para asegurar en el mástil.

*** POR FAVOR NOTA: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A MASITL DE LUZ O LUZ TORRES ***

Generador solar con mástil: Este torre de luz solar incluye seis paneles solares de 265 vatios, el sistema de carga solar, el banco de batería, un temporizador, y mástil neumático montado en remolque con estabilizadores y lengüeta extraíble. Este sistema solar del generador de 1.59 kW repone horas de los 363 amperios de capacidad usable de la batería por día, asumiendo 5.5 horas de luz del carga solar. Este sistema entrega 24 voltios para iluminación, cámaras, sensores u otros equipos electrónicos montados encima de un mástil neumático plegable de 30 pies.

Asamblea del panel solar: Esta unidad está formada por seis paneles solares policristalinos de 265 vatios, generando un máximo total de salida de 480 vatios. Los paneles se montan en un conjunto de ejes giratorios. Hay dos asambleas, una a cada lado del remolque solar. Los paneles se pueden girar hasta que se encaran hacia dentro, lo que protege los paneles durante el transporte. Cuando se despliegan, los paneles se giran hasta que queden mirando hacia arriba. En la mayoría de los modelos, ofrecemos un sistema de pin de bloqueo, preestablecido con una posición de ángulo de invierno y de verano para los paneles.

Para optimizar la captura del sol, los paneles se fijan a /-15 grados de la latitud de la localización de los

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

remolques sobre la tierra. Houston, Texas, por ejemplo, está en la latitud de 30 grados, el ajuste de invierno es de 45 grados y el ajuste de verano seria de 15 grados. Aunque esto no hace una gran diferencia, cada poco ayuda. La posición de los paneles se fija mediante el bloqueo de los brazos de estabilización con agujeros de llave, lo que aumenta la estabilización de la matriz solar durante el despliegue en las aplicaciones de viento alta. Cuando los paneles se fijan la posición correcta del solsticio, una sección del panel se eleva en la posición por un sistema de accionamiento hidráulico. Esto fija un sistema de 3 paneles sobra la otra sección de tres paneles así que hacen un ángulo plano constante al sol. Todo el despliegue del panel se puede hacer fácilmente por una persona, ya que el sistema axis soporte el peso de los paneles durante el posicionamiento. Todo el proceso tarda solo unos minutos.

Como parte del despliegue, los operadores colocaran los cuatro estabilizadores en posición tirando de ellos hacia fuera y fijando en su posición. Cuatro 2,000lbs clavijas de nivelación de la manivela se utilizan para nivelación. Los conectores se pueden nivelar mediante manivela manual o accesorio provisto para taladros motorizados. Estos estabilizadores se pueden extender 2’ hacia fuera del lado del acoplado para la estabilidad agregada. Esto compensara los efectos del viento sobre los paneles y el mástil.

Sistema de carga solar: En este sistema de 24 voltios DC, cada panel se termina con una caja combinada fusionada con un interruptor de corte de acción de una sola palanca. Con el interruptor ajustado en la posición ‘encendido’, la caja de combinación pasa la alimentación al controlador de carga de la capacidad Outback Extreme de 80 amperios. Esta torre solar utiliza el Outback Extreme máximo poder de seguimiento (MPPT) serie controlador de carga del sistema puesto que el umbral estándar de la temperatura es más de 160 grados de Fahrenheit, debido a su montaje integrado del disipador de calor y del ventilador. Curiosamente, la mayoría de los controladores de carga no están clasificados más de 104° Fahrenheit a pesar del hecho de que el siempre estará cerca de la luz solar directa. En el tiempo de verano en Texas, nuestra tienda de fabricación es normalmente más caliente que eso esta torre solar utiliza un controlador de carga que apoyaría el calor del sur. Este regulador de carga maximiza la energía solar obtenida del arsenal del PV, y previene encima y bajo carga del banco de batería. Mejoramos en esa capacidad sombreando el regulador de carga y agregando flujo de aire adicional del extractor de un sistema de enfriamiento componente de 1400 CFM.

El controlador de carga cobra un banco de baterías de capacidad de 750 amperios. Este sistema de 24 voltios de batería en compuesto de 12-voltios 8D de ciclo profundo acido mat (AGM) baterías unidas en serie. Por supuesto, con la mayoría de la tecnología de la batería, el naco de la batería no se puede drenar debajo del 50% sin la destrucción de las baterías. Con esto en mente, esto reduce efectivamente

la capacidad total de este sistema a 375 amperios a 24 voltios.

Los paneles producen aproximadamente 11 amperios por hora por panel para cargar este sistema. En un día soleado brillante, los seis paneles pueden generar y entregar hasta 363 amperios de vuelta a las baterías en 5.5 horas. Este número conservador de 5.5 horas es número conservador estándar para la industria solar. Muchas partes del mundo tiene más y otras tienen menos. Mientras que este remolque puede ser optimizado para el ángulo del sol, los montajes del panel no siguen la trayectoria del sol, así que utilizamos este número conservador para asegurar la operación acertada. En áreas con días más largos, se pueden comprar bancos adicionales de baterías para aumentar la capacidad del sistema. El remolque solar tiene capacidad para 2 bancos de baterías adicionales o 1 banco de baterías adicional y generador suplementario para áreas con días más cortos o luz solar esporádica.

Sistema del banco de baterías: El banco de baterías consta de 6 baterías de vidrio de 12 voltios (AGM) que se montan en una bandeja extraíble. Estas baterías AGM están selladas y no requieren mantenimiento. Las baterías están separadas, atadas a la bandeja de la batería y cubiertas con una protección protectora. El escudo proporciona seguridad y también la protección sombreada del sol. La construcción del sistema de bandeja de la batería permite que las baterías se ventilen mientras se sombrean y se aseguran. Al igual que un banco de baterías de carretilla elevadora, todo el sistema de bandeja de la batería puede reemplazarse en una sola operación. El remolque incluye espacio para un sistema bancario adicional de baterías o un generador suplementario, los cuales pueden ser comprados por separado e instalados en el campo.

Sistema de carga alternativo: El banco de baterías está equipado con un sistema de carga rápida de batería de voltaje de línea AC que permite a los operadores enchufar el remolque en 120V o 240V AC para cargar el banco de baterías sin retirar las baterías. Este sistema de carga consiste en un algoritmo de carga de varias etapas con el comienzo seguro, la protección del cortocircuito, y la protección de la sobrecarga. 100’ de 12/3 SOOW cable terminado en una hoja recta de 5-20P o la tapa del cordón de la cerradura de la torcedura L5-20P para los sistemas 120V o la hoja recta de 6-20P o la tapa del cordón de la cerradura de la torcedura de L6-20 para los sistemas 240V permite que los operadores enchufen esta unidad en el voltaje de la línea y cargar el banco de la batería durante largos periodos de días nublados o cuando no están en uso. Los dispositivos conectados se pueden operar mientras las baterías se estand cargando.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Centro de control de componentes: Para asegurar que el umbral del 50% en las baterías es controlado, este acoplado solar incluye un sistema de los sensores mínimos/máximos del voltaje y los relais que supervisan el voltaje producido por las baterías y apagaran automáticamente la distribución de energía cuando la capacidad de la batería cae por debajo de 50%. Esto protege las baterías de fallas. También incluimos protección contra fallas a tierra y un sistema de monitoreo de Outback Mate 3 para rastrear y registrar todas las actividades relacionadas con el controlador del cargador y la salud de la batería, incluyendo la entrada de amperaje del panel solar y el medidor del cargador de batería. Este sistema de monitorización tiene una pantalla visual dentro de la caja de control para mostrar el estado actual de todo el sistema. En caso de que haya un problema con el remolque solar, la tarjeta SD puede ser retirada del Mate 3 y enviada a Larson Electronics para un análisis.

Todos los componentes eléctricos, incluyendo el panel combinado, el controlador de carga, la supervisión de la batería por encima/por debajo de y el aislamiento de fallas a tierra están encapsulados en una caja de trabajo NEMA 3R que esta empernada al remolque. Los componentes eléctricos, incluyendo interruptores, disyuntores, y cables son compatibles con los arsenales solares. Puesto que la mayoría de estos componentes no son clasificados para el calor alto, nuestro sistema de enfriamiento componente circula aire dentro de la caja de trabajo en 1400 CFM cuando la temperatura ambiente excede 90° Fahrenheit. El centro de control de componentes también incluye un bloque de terminales para que los clientes puedan montar equipo electrónico adicional sin interferir con los sistemas de carga. La caja de trabajo que contiene el sistema de control de componentes incluye bloqueos por motivos de seguridad.

Gestión de cables: El remolque alberga un canal de rodadura construido en alambre que trae la energía del centro de control de componentes y las baterías al mástil. En la base del mástil hay un panel de acceso para hacer las conexiones de la fuente de energía al cableado dentro del mástil neumático.

Mástil neumático: El mástil neumático de aluminio alcanza 30’ de altura sobre la cubierta del remolque mediante el uso de un compresor de aire de bajo voltaje situado dentro de la caja de trabajo. El compresor está equipado con un interruptor de presión que mantiene la presión dentro del mástil. Cuando el mástil es desplegado desde el control de control de componentes, su operación es automatizada. El compresor de aire se encenderá brevemente cuando la presión en el mástil caiga por debajo del umbral completamente inflado. En el funcionamiento normal, el compresor de aire puede encenderse cada pocos días durante unos 5 minutos para recargar el mástil. Cuando es tiempo de tomar

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

el mástil hacia abajo para el transporte, el operador simplemente suelte el interruptor de presión y el mástil se liberara lentamente la presión y baja a su altura total colapsado de 8.25’ sobre la cubierta.

En la parte superior del mástil, incluimos un soporte de montaje que es de 44” ancho y 2” por 2” por 1/4” grueso, que proporciona una plataforma fuerte y estable para cargas estándar de hasta 150lbs de electrónicos, incluyendo luces, cámaras o sensores. Estos sopores de montaje se pueden construir a las especificaciones del cliente para incluir los agujeros necesarios para montar se engranaje. El mástil se puede girar un 360° completo. Aflojando la manija en T, los operadores pueden girar el mástil con facilidad en cualquier dirección. El mástil se puede colocar en una de las cuatro cerraduras de bocallave diferentes para asegurar que el mástil no se mueva durante vientos más altos, y trabado de nuevo en su lugar mediante la re-ajuste de la manija en T. Esto asegura que el mástil no se mueva cuando la posición este ajustada. Alternativamente, el mástil puede ser bloqueado en su lugar apretando la manija en T hacia abajo entre los orificios, sin embargo, las velocidades de viento más altas pueden compensar la cabeza del mástil ligeramente después de la posición sin cables tipo. El mástil si mismo gira libremente con facilidad cuando la manija en T se ha aflojado, y se puede girar típicamente con una sola mano.

El remolque: El remolque está construido sobre un eje de 3500lb nominal y es de aproximadamente 16’ de largo y 6’ de ancho. El remolque está equipado con una lengüeta extraíble para almacenamiento, transporte y seguridad. La lengüeta cuenta con un enganche ajustable que permite a los operadores elevar o bajar la altura del enganche para remolcar. Las opciones del enganche incluyen 2” acoplador de la bola y 3” muela enganche. Las cadenas de seguridad vienen estándar. Por una carga adicional, ofrecemos las ruedas desprendibles además de la lengüeta desprendible para la seguridad adicional. Los cuatro estabilizadores incorporados se pueden deslizar hacia fuera del marco y fijado en lugar. Una pierna estándar de la ayuda del estilo de la manivela se puede utilizar para asegurar cada estabilizador al suelo. Los pies de los estabilizadores tienen un tamaño excesivo y están equipados con agujeros para mecanismos adicionales de anclaje a tierra. Los anillos en D permiten anclar el bastidor del remolque hacia abajo para el despliegue a largo plazo y aplicaciones de viento de alta. El remolque tiene un final industrial del grado para la resistencia del moho y de corrosión.

El remolque está equipado con una configuración de freno eléctrico y dispositivo de breakaway de seguridad electrónica. Toda la iluminación del acoplado cumple con regulaciones de DOT/FMVSS. Esta unidad se equipa de las luces de la parada, de la cola, de la vuelta y de la matrícula. El cableado es proporcionado por un remolque de grado industrial de 7 pines de la clavija del remolque plano (otras opciones disponibles a petición). La cinta reflectante a lo largo de los lados del remolque proporciona mayor visibilidad del tiempo nocturno. Este remolque esta aprobado para el uso de la carretera, y va a

despejar a la altura estándar de puentes interestatales.

Tiempo de ejecución del torre solar

Operación	Salida de lúmenes (con luces)	Horas
25% carga	10,800	57 horas
50% carga	21,600	28.5 horas
75% carga	32,400	19 horas
100% carga	43,200	14.25 horas

* Tiempo de ejecución por hora basado en el mantenimiento de 50% capacidad de la batera. Un factor de seguridad de 90aH se incluye en estos cálculos para dar cuenta de la perdida imprevista en los escenarios del mundo real para proporcionar un tiempo de ejecución preciso sin dañar el banco de batería de la unidad.

Este generador accionado solar de la torre se envía por la carga común. Cada unidad se equipa de los bolsillos montados lado del resbalón para cargar con las elevaciones de la bifurcación, y los ojeteados montados en las 4 esquinas permiten la cosecha de la grúa y los métodos del transporte aéreo. Los ojales de 4 esquinas también permiten a los operadores asegurar este remolque en el transporte, asegurándose de que la unidad no se mueve durante el transporte.

Usos: localizaciones alejadas, sistemas de comunicación portables, torres de luces, sensores alejados, telecomunicaciones, usos elevados del montaje y más.

Personalización: Larson Electronics es un fabricante de sistemas de torre de luz y puede personalizar los sistemas para cumplir con los requisitos personalizados. Comuníquese con nosotros al 1-800-369-6671 o sales@larsonelectronics.com para obtener más información.

Especificaciones/ Información adicional

Especificaciones del solar

Paneles: (6) 250 vatios de paneles
Método de despliegue: eje giratorio, actuador hidráulico
Capacidad de carga media: 66 amperios por hora
Protección del panel: caja de combinación fusionada
Protección del sistema: batería por encima/por debajo de y avería de tierra
Sistema de voltaje: 24 voltios

Especificaciones del banco de baterías

Banco de baterías: (6) 12-voltios 250aH baterías
Tipo de baterías: 8D sellado AGM – libre de mantenimiento
Capacidad de baterías: 750aH total y 375aH usable
Invertir: ningún
Tiempo de ejecución: 57 horas @ 25%, 28.5 horas @ 50%, 19 horas @ 75, 14.24 horas @ 100%
Cargador alternativa: Si – 125V o 240V cargador
Cable de cargar: 100 12/3 SOOW con 5-20, L5-20, 6-20, o L6-20 tapa del cordón

Especificaciones del mástil

Tipo de mástil: neumático
Longitud: 8.25’ a 30’
Cabeza del mástil: 56”largo x 30” alto x 4” diámetro
Capacidad: 150lbs
Materiales: aluminio tratado con calor 6063B/T5
Operación: Neumático por el compresor de aire eléctrico
Compresor de aire: 24V DC compresor de aire eléctrico
Etapas: cinco
Longitudes de las etapas: 88.5”L x 5.5”D sección base, 86.6”L x 4.65”D, 85.4”L x 3.85”D, 84.25”L x 3.23”D, 83.1”L x 2.6”D sección superior

Especificaciones del remolque

Materiales: acero
Tipo de la cama: metal expandido

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Dimensiones del remolque: 16’ largo x 6’ ancho – cama del remolque
Altura de la cama del remolque: 23” sobre la tierra
Altura total colapsada (sin dispositivos): 10’-2”
Altura total colapsada (con dispositivos): 12’
Altura total extendida (sin dispositivos): 31’-11”
Altura total extendida (con dispositivos): 32’-10”
Huella: 16’ largo x 10’ ancho con estabilizadores extendidos y la lengua eliminada
El enganche: 2” acoplador de la bola o 3” altura enganche de muela – con ajuste de altura
Lengua: desmontable
Acabado: revestimiento industrial del grado
Iluminación: parada/cola/vuelta y luces matricula
Cableado: 7 pines de la clavija del remolque plano (estándar)
El hacha: (1) 3,500 lb
Suspensión: 3,500 lb resortes de ojo dobles
Frenos: frenos eléctrico con interruptor de ruptura
Estabilizadores: (4) 24” estabilizadores retractiles con 2,000 lbs de nivelación manual de gatos
Ruedas: (2) 15” 5x4.5 llantas de acero
Llantas: ST205/75/D15 H188

Montaje: Remolque con capaz de ser remolcado, 3,500 lbs eje, 2” acoplador de la bola
Transporte: remolque, lado-monte los bolsillos del resbalón, 4-esquina pickeye para el transporte con una grúa
Peso seco: ~3,000lbs
Envió: Carga común
Opciones: longitud – montaje – los accesorios / llámenos para necesidades especiales

<u>Características</u>
Completamente solar, ningún combustible necesario
Generador solar de 1.59KW
Dos 795W matrices solares – remolque individual
Actuador hidráulico para elevar/bajar paneles
Resistente de acero remolque con revestimiento industrial
Máximo poder de seguimiento (MMPT) controlador de carga
Batería de corriente alterna cargador rápido con 100’ cable y enchufe de 20A
Interruptores eléctricos y disyuntores compatibles con la energía solar
Ventilador de enfriamiento de 1400 CFM

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

(6) baterías del AGM del ciclo profundo de 12V DC – 750AH
Baterías selladas – libre de mantenimiento
Dispositivos operativos durante la carga
Tiempo de ejecución operacional de hasta 57 horas en una sola carga
Estado de la batería/medidor de carga con pantalla visual
La torre neumática extiende 30’ sobre altura de la cubierta del acoplado
360° rotación del mástil con posición de llave cerraduras
120V o 240V cargador rápido de la batería de AC
Alta temperatura de series Outback Extreme solar controlador de carga
24V DC compresor con auto interruptor de presión de encendido/apagado
Durable NEMA 3R ventilados alojamiento para proteger la energía solar y la generación de energía componentes
2” acoplador de la bola o 3” altura enganche de muela – con ajuste de altura
16’ x 6’ cama del remolque - <13 altura del remolque
8.25’ a 30’ mástil neumático accionado por aire – sin cabrestante
3,000 lbs peso de remolque
Brazos de estabilización de alta viento para paneles solares
D-anillos de 4 esquinas para el transporte
Acceso lateral carretillas deslizantes
Ojales de 4 esquinas para la recolección de la grúa y el transporte aéreo
Parada/Cola/vuelta luz, las luces de la matrícula y la cinta reflexiva para el uso de la carretera
Remolques de alta capacidad nominal neumáticos
Frenos eléctricos con interruptor de ruptura
Incluye cadenas de seguridad
Lengüeta desprendible para el almacenaje, el transporte y el despliegue de largo plazo
Estabilizadores de 4 esquinas para estabilidad y seguridad
Cama ampliada del acoplado de metal para la limpieza fácil y quitar la acumulación del hielo/de la nieve
(2) ejes giratorios
El actuador hidráulico proporciona el despliegue vertical rápido de los matrices solares – ninguna manual manivela de cabrestante
100’ 12/3 SOOW para cargador de la batería
Caja de combinación fusionada con interruptor de desconexión
750 amperios hora combinada 24V DC banco de baterías
480V máximo capacidad (todos los dispositivos)

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Requisitos de órdenes especiales

Contáctenos para requisitos especiales

Llamada gratis: 1-800-369-6671

Fax: 1-903-498-3364

Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: SPLT-1.5K-750A-30 (149174)

En existencia: Si