



Lámpara de perfil bajo sala limpia iluminación de emergencia - 2x4 forma de rectángulo - C1D1 – C2D2
– ISO 14644/FS-209E

Parte # HALD-EMG-48-2X150LED-V2

La lámpara HALD-EMG-48-2X150LED-V2 de Larson Electronics es un accesorio para zonas peligrosas. Está diseñada para proveer los operadores con un potente y alternativa económica de energía a luminarias peligrosas y tradicionales. Este accesorio está aprobado ETL y está en Clase I División II, Clase II División I y II, y está sellada y clasificado para FS 209E y ISO 14644 aplicaciones para sala limpia. Tecnología LED Cree hace esta lámpara un excelente reemplazo opción para salas limpias donde inflamable vapores están presente y poco o ninguna contaminación es requerida. Esta unidad cuenta con un respaldo de batería de montaje remoto para operación de emergencia.

*****NOTA: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A ESTE ACCESORIO DE ILUMINACIÓN PARA ÁREAS PELIGROSAS*****

El accesorio HALD-EMG-48-2X150LED-V2 a prueba de explosiones para salas limpias es una lámpara de 2x4 Clase I División 2 para zonas peligrosas y es ideal para uso en salas limpias y áreas que requiere poco a ninguna contaminación y donde el espacio para aparatos luminosos es limitado. Este accesorio está clasificada temperatura T5 y es totalmente integrado. Las lámparas están protegidas por un marco de acero, abisagrado, una puerta con un vidrio grueso de 3/16" proporciona acceso frontal directo a los componentes internos. La cascara de la lámpara está diseñada para montaje empotrado, no chispeando aluminio recubierto con un acabado de recubrimiento en polvo blanco.

Para una operación confiable, hemos añadido una unidad de respaldo de batería montada a distancia que añade funcionalidad de luz de emergencia al luminario. Esta luz LED de emergencia funcionara en la UL estándar sugerida de 90 minutos después de que se pierda la energía en 2,000 lúmenes. La luz recarga la batería cuando se restablece la energía eléctrica. Configuración estándar incluye una sola batería de emergencia que esta automáticamente recargada y está en un estado preparado.



Este Clase I División 2, Clase II División 1 y 2 a prueba de explosione luz proveerá 26,000 lúmenes de alta calidad cuando usando nomas 300 vatios. El cuerpo de cobre libre de la aleación de aluminio es cubierto en polvo para la durabilidad agregada y un aspecto estético atractivo. El diseño de disipación de calor especial conjuntamente con tecnología del LED ayuda a este accesorio para alcanzar una vida útil clasificada excelente de 60,000 horas con la retención del lumen del 80%. El peso ligero y un perfil bajo hacen esta unidad una alternativa atractiva a más grande y más pesado accesorios viejos y requiere menos hardware para instalar.

El cabezal de la lámpara LED a prueba de explosión en esta unidad cuenta con varios controladores LED que ayudan a aumentar la vida útil de la lámpara. Con luces LED tradicionales, en el caso que una matriz o controlador LED falle, todo el aparato ya no se ilumina. Esta nueva serie de lámparas LED contiene veinticuatro paneles individuales LED configurados en una serie de bancos. Cada banco contiene dos paneles LED con un controlador individual. En el evento que un controlador falle, solo un banco de los LED será afectado, mientras los otros bancos continuarán operando. En caso de que un LED falle, el LED acoplado seguirá trabajando.

Ventajas del LED: A diferencia de la quema de gas y las lámparas de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. Con las luces LED, no hay tiempo de calentamiento ni enfriamiento antes de volver a pulsar y proporcionar iluminación inmediata cuando se acciona el encendido, aumentando la confiabilidad de la tecnología LED.

Las luces del LED tiene las temperaturas perceptiblemente más frescas que la tradicionales metal de halide y las luces de alta presión del sodio y no contienen ningún gas dañoso, vapores, o mercurio, haciéndolos más seguros y más económicos de energía. No se pierde ninguna energía adicional en las áreas del trabajo porque el tipo del bulbo, y los riesgos del operador asociados a métodos tradicionales de la iluminación, tales como quemaduras accidentales y exposición a las sustancias peligrosas contenidas en los bulbos de cristal, se eliminan. Además, los LED son también más seguros para el ambiente pues son el 100% reciclable, que elimina la necesidad de los servicios especiales costosos de la disposición requerida con el tipo de gas y del arco tradicional lámparas.



Montaje: Este accesorio está diseñado para montaje empotrado y requiere un orificio de montaje que debe ser hecho en ambos paneles para poder acomodar la caja de la lámpara y proveer la mayor cantidad de espacio en el área de la cabina de pintura pulverizada. Cuando está montado, el marco de la puerta de vidrio se extenderá 3/8" en la cabina de pintura.

Aplicaciones: ISO 14644 y FS-209E limpia sala aplicaciones que requiere poco o ninguna contaminación incluyendo pero no limitado a aplicaciones médicas, farmacéuticas, laboratorios y cualquier otra aplicación que requiera una amplia iluminación con poca o ninguna contaminación dentro de la atmosfera del área de trabajo.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos el reemplazo, la modificación, y mejoramos partes así como accesorios de grado industrial de alimentación. Nuestros artesanos pueden personalizar construir cualquier sistema de iluminación y/o los accesorios para caber las demandas únicas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y confiabilidad ha hecho de Larson Electronics un líder en el negocio de la iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy en 800-369-6671 o envíe un mensaje a sales@larsonelectronics.com para obtener más información acerca de nuestras opciones personalizadas diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de la industria.

Especificaciones / información adicional

Listado en: Estados Unidos y Canadá

Tipo de lámpara: Cree LED

Dimensiones: 48"-largo x 24"- ancho x 4.5" –diámetro

Dimensiones de brida: 48"-largo x 24"- ancho

Peso: 75 lb

Voltaje: 100-277 voltios AC, 50/60Hz o 11-25 voltios AC/DC

Vatios totales: 300 vatios

Lúmenes totales: 26,000

Eficacia de lúmenes: 86.67 Lm/W

Expectativa de vida de la lámpara: más de 60,000 horas

Temperatura de color: 5000K, 4000K, 3000K

Índice de reproducción cromática: >75 CRI

Ángulo de luz: 60° o 125°



Configuración de iluminación: patrón de inundación

Eficacia de poder: >95%

Montaje: Empotrada en el panel

Factor de potencia: 0.992

Gama de temperaturas ambiente: -50°C to +65°C

Rango de temperatura: T5

Material de cascara: Acero

Acabado de la cascara: recubrimiento en polvo blanco

Material de la lente: policarbonato

Montaje: Empotrada en el panel

Tiempo de ejecución de emergencia: 90 minutos

Lúmenes de emergencia: 2,000

Concentradores de cableado: 3/4" NPT

Especificaciones del controlador

Voltaje de entrada: 100-277 voltios AC

Entrada de corriente: 1.8 A Max

Factor de potencia: >98%

Eficacia: >88%

Voltaje de salida: 54V Max

Salida de corriente: 2.1 A

Calificaciones

Listado en Estados Unidos y Canadá

Clase I, Divisiones 1 y 2, Grupos C y D

Clase II, Divisiones 1 y 2, Grupos E, F, G

Clase III, Divisiones 1 y 2

FS-209E clasificada sala limpia

ISO 14644 clasificada sala limpia

Certificado a UL 844 Ed. 13

Certificado a UL 1598

Certificado a C22.2 No. 137 Rev 2009

Certificado a C22.2 No. 250.0

Certificado a C22.2 No. 30-M-1986 Rev 2012

Clasificación de temperatura T5

IEC 60529 aprobada

Calificación IP67 - Resistente al agua



Aprobado LEL
Banco de controladores múltiples
80% de retención de lúmenes después de 60,000 horas
Luminaria sellada de fábrica
Hecho en EUA
Respaldo de batería de emergencia de montaje remoto

Requisitos de órdenes especiales

Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: HALD-EMG-48-2X150LED-V2 (149046)

En existencia: Si