Torre de luz solar de 100 vatios – 30’ mástil de luz – 7.5’ tráiler – (2) lámparas de 50 vatios – (2) paneles de 265 vatios – IP68

Parte # SPLT-.53K-LM30-2XWP500-TLR7

El SPLT-.53K-LM30-2XWP500-TLR7 de Larson Electronics es un LED torre de luz de energía solar que proporciona una manera segura y efectiva para que los operadores desplieguen rápidamente 100 vatios de iluminación LED intensa a elevaciones de hasta treinta pies. Esta planta de luz solar cuenta con una torre de luz telescópica que se pliega para el transporte fácil, cuenta con un brazo giratorio que permite 360° de rotación, y una cabeza de mástil extraíble para el almacenamiento de los dos accesorios del LED cuando no se utiliza. Esta unidad cuenta con 2 paneles solares de 265 vatios y un banco de baterías de capacidad de 500 amperios. Todo el conjunto se monta en un remolque de un solo eje 7’, lo que permite a los operadores para transportar esta torre de luz solar de la ubicación a ubicación.

*** POR FAVOR NOTA: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A MASITL DE LUZ O LUZ TORRES ***

Torre de luz de energía solar: Este torre de luz solar incluye dos paneles solares, el sistema de carga solar, el banco de batería y mástil manual de la manivela montado en el acoplado con los estabilizadores. Este sistema solar del generador de 0.53 kW repone horas de los 350 amperios de capacidad usable de la batería por día, asumiendo 5.5 horas de luz del carga solar. Este sistema entrega 120 voltios para el equipo montado encima del mástil de luz telescópico de 30’.

Mástil de luz: Este mástil telescópico de acero de cinco etapas de Larson Electronics está diseñado para permitir a los operadores desplegar de forma rápida y segura una variedad de equipos en lugares donde debe elevarse a alturas de hasta 30’ para una cobertura efectiva. Este mástil de luz se puede extender a 30’ sobre el piso del acoplado para la cobertura máxima del área, y se derrumbó a 13.5’ para los usos donde una huella más pequeña se requiere. El torre está construido de tubería de acero cuadrada con una sección baja de 6.6’ en largo y 6” por 6” por 3/16” grueso, una sección inferior 6.78’ en largo y 5” por 5” por 3/16” grueso, una sección en medio de 6.93’ en largo y 4” por 4” por 1/8” grueso, una sección más arriba de 7.08’ en largo y 3” por 3” por 1/8” grueso, y una sección superior 7.58’ en largo y

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

2” por 2” por 1/8” grueso. Cada sección tiene un traslape de más de 1’. El mástil se extiende a su altura completa usando un torno de la mano de 1,000 lbs incluido con un cable de 3/16” galvanizado.

Una placa de montaje de 44” ancho y 2” por 2” por 1/4” grueso se ata a la sección superior del mástil que proporciona una plataforma fuerte y estable para los accesorios de LED luces equipadas. Cuando esta elevado a su posición vertical completa, el mástil se puede girar un 360° completo. Aflojando la manija en T, los operadores pueden girar el mástil con facilidad en cualquier dirección. El mástil se puede colocar en una de cuatro posiciones diferentes, y se bloquea de nuevo en su lugar mediante la re-ajuste de la manija en T. El mástil si mismo gira libremente con facilidad, y se puede girar típicamente con una sola mano. La serie LM de torres esta revistada de polvo can acabado azul brillante para resistencias a la corrosión y estética.

La familia LM de torres telescópicas cuenta con un sistema de guiado de mástil propietario, que proporciona mayor estabilidad durante los vientos fuertes. Cuatro mil libras manivela nivelación son utilizadas para la nivelación. Los conectores se pueden nivelar mediante manivela manual o accesorio provisto para taladros motorizados. Estos estabilizadores se pueden extender 2’ hacia fuera del lado del acoplado para la estabilidad agregada. Cuando se baja a 13.5’, el mástil puede soportar vientos de hasta 125mph. Las estructuras de encargo se pueden proporcionar para una resistencia más alta de la velocidad del viento cuando esta levantado completamente.

LED accesorios de luz: Esta planta de la luz solar se equipa con dos de los accesorios de alto rendimiento del LED de Larson Electronics LEDWP-500. El LEDWP-500 consta de cuatro LEDs de 12.5 vatios alojados dentro de una carcasa de aluminio resistente al agua que esta revestida de polvo para mayor durabilidad y resistencia a la corrosión. La carcasa incorpora aletas de refrigeración integral para una disipación de calor eficiente y una mayor longevidad LED. El ensamblaje de la lámpara LED está protegido por una lente de policarbonato irrompible que está asegurada a la carcasa con un sello impermeable. El herraje de montaje para el LEDWP-500 consiste en un soporte recubierto de acero inoxidable y tornillos de acero inoxidable para proporcionar un montaje seguro y resistencia al oxido y a la corrosión. El conjunto de montaje proporciona para 360/180 grados de rotación e inclinación para permitir al usuario colocar la unidad deseada cuando está montada.

Tecnología del LED: A diferencia de la quema de gas y las lámparas de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. Con las luces LED, no hay tiempo de calentamiento ni enfriamiento antes de volver a pulsar y proporcionar iluminación inmediata cuando se acciona el encendido, aumentando la confiabilidad de la tecnología LED. Por naturaleza, fuentes de luz LED funcionan significativamente más frías que las lámparas fluorescentes, reduciendo las posibilidades de quemaduras accidentales y aumento de las temperaturas debido a las emisiones de calor. Este diseño de estado sólido de diodos proporciona una más fiable, estable, duradera, y fuente de luz eficiente de energía mejor que iluminación tradicional.

Control de la lámpara: Cada lámpara se puede agrupar en bancos de dos, permitiendo que los operadores enciendan una lámpara o las dos lámparas en un solo tiempo para caber los requisitos requeridos de la iluminación. Un sensor de día/noche equipado del anochecer al amanecer permite el funcionamiento anónimo de la configuración de la luz establecida dentro del centro de control.

Asamblea del panel solar: Esta unidad está formada por dos paneles solares de 265 vatios, generando una potencia máxima total de 0.53 kW. Los paneles se montan en un conjunto estacionario. Los paneles se conectan a la caja de control del cargador solar que gestiona el sistema de carga. Los dos paneles solares se montan en un bastidor angulado a 45° para capturar la intensidad del sol para una toma de luz optimizada.

Centro de control de componentes: Todos los componentes eléctricos están encapsulados en una caja de trabajo NEMA 3R que esta atornillada al remolque. Puesto que la mayoría de estos componentes no son clasificados para el calor alto, nuestro sistema de enfriamiento componente circula aire dentro de la caja de trabajo en 1400 CFM cuando la temperatura ambiente excede 90 grados Fahrenheit. La caja de trabajo que contiene el sistema de control de componentes incluye cerraduras con objetivos de seguridad.

El conjunto de remolque: Todo el conjunto se monta a un 7.5’ por 7’, remolque de un solo eje a través de seis pernos de anclaje de 1/2”. El acoplado de dos ruedas se equipa de 3,500 libras del árbol y de los resortes planos con 15” neumáticos del acoplado. Un acoplador de bola estándar de 2”, dos cadenas de seguridad estándar, y un enchufe plano del acoplado de 7 pernos permiten la conexión y el remolque fáciles. La lengüeta del acoplado se puede quitar para el despliegue de largo plazo. Se incluye una caja de trabajo resistente e impermeable, asegurada con seguridad al remolque. Cuatro soportes montados en las esquinas del remolque permiten a los operadores nivelar el remolque y proporcionar

estabilización durante el despliegue. Toda la iluminación del acoplado cumple con regulaciones de DOT/FMVSS.

Usos: localizaciones alejadas, sitios al aire libre, conciertos, acontecimientos grandes, campings, servicios de emergencia, puntos de comprobación de la seguridad, aplicación de ley, militares, explotación minera, iluminación del perímetro y más.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos el reemplazo, la modificación, y mejoramos partes así como accesorios de grado industrial de alimentación. Nuestros artesanos pueden personalizar construir cualquier sistema de iluminación y/o los accesorios para caber las demandas únicas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y confiabilidad ha hecho de Larson Electronics un líder en el negocio de la iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy en 800-369-6671 o envié un mensaje a sales@larsonelectronics.com para obtener más información acerca de nuestras opciones personalizadas diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de la industria.

Especificaciones/ Información adicional
Especificaciones del mástil de luz
Longitud de la torre: 13.5’ a 30’
Longitud de la cabeza del mástil: 44**”**
Materiales: acero
Acabado: cubierto en polvo – azul brillante
Operación: (1) 1,000 lbs torno de mano
Cable del mástil: 3/16” cable de avión galvanizado

Especificaciones del solar
Paneles: (2) 265 vatios de paneles
Método de despliegue: montaje fijo, ángulo de 45°
Sistema de voltaje: 12 voltios subidos hasta 120V
Batería del banco: (2) 12 vatios 250aH 8D baterías
Capacidad de batería: 500 aH total/ 250aH usable

Especificaciones de la lámpara LED

Tipo de lámpara: Cree LED
Vatios Totales: 100 (50 vatios por lámpara)
Total de lúmenes: 10,000 (5000 por lámpara)
Eficacia luminosa: 100 lm/v
Vida de la lámpara: más de 50,000 horas
Temperatura de color: 5600K, 4000K, o 3000K
Índice de representación de color: 80
Ángulo de haz: 60° vertical, 75° horizontal
Configuración de iluminación: patrón de inundación
Rango de temperaturas ambiente de funcionamiento: -25 °C a +60 °C
Material de la cubierta de la lámpara: aluminio fundido
Material de la lente de la lámpara: policarbonato

Especificaciones del remolque

Materiales: acero
Dimensiones del remolque: 7.5' largo x 7' ancho plataforma de remolque – 10.75' longitud en total
El enganche: 2" acoplador de la bola
Cableado: 7-perno plano
El hacha: 3,500 lb
Suspensión: 3,500 lb resortes de ojo dobles de 4 hojas
Balancín: (4) 1,000 jacks de nivelación de grieta manual
Ruedas: (2) 15" 5x4.5 llantas de acero
Llantas: ST205/75/D15 H188

Especificaciones del envió

Peso: +- 1000 lbs
Envió: Carga común
Dimensiones del envió: 8' largo x 8' ancho x 12' alto
Peso del envió: +- 1000lbs
Opciones: longitud – montaje – los accesorios / llámenos para necesidades especiales

Sumario rápido

13.5' a 30' mástil de luz
Construcción de acero
Acabado de recubrimiento en polvo

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Cabeza de mástil desmontable
(4) 1,000 lbs balancín
Resistencia del viento de 125 mph
Operación eléctrica u manual
A- marco para (2) paneles solares montados de 265 vatios
Completamente solar, ningún combustible necesario
Impermeable/a prueba de vapor
50,000+ horas de vida del LED
Lámparas ETL aprobados para ubicaciones húmedas
IP68 impermeable lámparas

Requisitos de órdenes especiales
Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: SPLT-.53K-LM30-2XWP500-TLR7 (148985)

En existencia: Si