



Portátil torre de luz solar –20' mástil – 7.5' tráiler – 12 vatios 500aH banco de batería

Parte # SPLT-.53K-LM20-500AH-TLR7

**El SPLT-.53K-LM20-500AH-TLR7 de Larson Electronics es un LED torre de luz de energía solar que proporciona una manera segura y efectiva para que los operadores desplieguen rápidamente cámaras, dispositivos de seguridad y otros equipos a elevaciones de hasta veinte pies. Esta planta de luz solar cuenta con una torre de luz telescópica que se pliega para el transporte fácil, cuenta con un brazo giratorio que permite 360° de rotación, y una cabeza de mástil extraíble para el almacenamiento de los cuatro accesorios del LED cuando no se utiliza. Esta unidad cuenta con 2 paneles solares de 265 vatios y un banco de baterías de capacidad de 500aH con 250aH que es usable. Todo el conjunto se monta en un remolque de un solo eje 7.5', lo que permite a los operadores para transportar esta torre de luz solar de la ubicación a ubicación.**

**\* POR FAVOR NOTA: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A MASITL DE LUZ O LUZ TORRES \***

**Torre de luz de energía solar:** Este torre de luz solar incluye dos paneles solares de 265 vatios, el sistema de carga solar, el banco de batería, generador de propano de respaldo con inicio instantáneo y mástil manual de la manivela montado en el acoplado con los estabilizadores. Este sistema solar del generador de 0.53 kW repone horas de los amperios de capacidad usable de la batería por día, asumiendo 5.5 horas de luz del carga solar. Este sistema entrega 12 voltios para el equipo montado encima del mástil de luz telescópico de 20'.

**Mástil de luz:** Este mástil telescópico de acero de cinco etapas de Larson Electronics está diseñado para permitir a los operadores desplegar de forma rápida y segura una variedad de equipos en lugares donde debe elevarse a alturas de hasta 20' para una cobertura efectiva. Este mástil de luz se puede extender a 20' sobre el piso del acoplado para la cobertura máxima del área, y se derrumbó a 6.5' (8.5' incluyendo la altura del remolque) para los usos donde una huella más pequeña se requiere. El torre está construido de tubería de acero cuadrada con una sección baja de 6.6' en largo y 6" por 6" por 3/16" grueso, una sección inferior 6.78' en largo y 5" por 5" por 3/16" grueso, una sección en medio de 6.93' en largo y 4" por 4" por 1/8" grueso, una sección más arriba de 7.08' en largo y 3" por 3" por 1/8"



grueso, y una sección superior 7.58' en largo y 2" por 2" por 1/8" grueso. Cada sección tiene un traslape de más de 1'. El mástil se extiende a su altura completa usando un torno de la mano de 1,000 lbs incluido con un cable de 3/16" galvanizado.

Una placa de montaje de 44" ancho y 2" por 2" por 1/4" grueso se ata a la sección superior del mástil que proporciona una plataforma fuerte y estable para los accesorios de LED luces equipadas. Una placa de montaje en forma de media luna en la parte superior de la cabeza del mástil proporciona una plataforma segura del montaje para las cámaras, las luces de indicador, las luces y otros equipos. Cuando esta elevado a su posición vertical completa, el mástil se puede girar un 360° completo. Aflojando la manija en T, los operadores pueden girar el mástil con facilidad en cualquier dirección. El mástil se puede colocar en una de cuatro posiciones diferentes, y se bloquea de nuevo en su lugar mediante la re-ajuste de la manija en T. El mástil si mismo gira libremente con facilidad, y se puede girar típicamente con una sola mano. La serie LM de torres esta revistada de polvo can acabado azul brillante para resistencias a la corrosión y estética.

La familia LM de torres telescópicas cuenta con un sistema de guiado de mástil propietario, que proporciona mayor estabilidad durante los vientos fuertes. Cuatro mil libras manivela nivelación son utilizadas para la nivelación. Los conectores se pueden nivelar mediante manivela manual o accesorio provisto para taladros motorizados. Estos estabilizadores se pueden extender 2' hacia fuera del lado del acoplado para la estabilidad agregada. Cuando se baja a 12', el mástil puede soportar vientos de hasta 125mph. Las estructuras de encargo se pueden proporcionar para una resistencia más alta de la velocidad del viento cuando esta levantado completamente.

La familia LM de torres telescópicas cuenta con un sistema de guiado de mástil propietario, que proporciona mayor estabilidad durante los vientos fuertes. Cuatro mil libras manivela nivelación son utilizadas para la nivelación. Los conectores se pueden nivelar mediante manivela manual o accesorio provisto para taladros motorizados. Estos estabilizadores se pueden extender 2' hacia fuera del lado del acoplado para la estabilidad agregada. Cuando se baja a 13.5', el mástil puede soportar vientos de hasta 125mph. Las estructuras de encargo se pueden proporcionar para una resistencia más alta de la velocidad del viento cuando esta levantado completamente.

**Asamblea del panel solar:** Esta unidad está formada por dos paneles solares de 265 vatios, generando una potencia máxima total de 0.53 kW. Los paneles se montan en un conjunto estacionario. Los paneles se conectan a la caja de control del cargador solar que gestiona el sistema de carga. Los dos paneles



solares se montan en un bastidor angulado a 45° para capturar la intensidad del sol para una toma de luz optimizada.

**Baterías:** El SPLT-.53K-LM20-500AH-TLR7 viene con dos baterías de 250aH para una total capacidad de los baterías del banco de 500aH con 250 usable.

**Centro de control de componentes:** Todos los componentes eléctricos están encapsulados en una caja de trabajo NEMA 3R que esta atornillada al remolque. Puesto que la mayoría de estos componentes no son clasificados para el calor alto, nuestro sistema de enfriamiento componente circula aire dentro de la caja de trabajo en 1400 CFM cuando la temperatura ambiente excede 90 grados Fahrenheit. La caja de trabajo que contiene el sistema de control de componentes incluye cerraduras con objetivos de seguridad.

**El conjunto de remolque:** Todo el conjunto se monta a un 7.5' por 7', remolque de un solo eje a través de seis pernos de anclaje de 1/2". El acoplado de dos ruedas se equipa de 3,500 libras del árbol y de los resortes planos con 15" neumáticos del acoplado. Un acoplador de bola estándar de 2", dos cadenas de seguridad estándar, y un enchufe plano del acoplado de 7 pernos permiten la conexión y el remolque fáciles. La lengüeta del acoplado se puede quitar para el despliegue de largo plazo. Se incluye una caja de trabajo resistente e impermeable, asegurada con seguridad al remolque. Cuatro soportes montados en las esquinas del remolque permiten a los operadores nivelar el remolque y proporcionar estabilización durante el despliegue. Toda la iluminación del acoplado cumple con regulaciones de DOT/FMVSS.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos el reemplazo, la modificación, y mejoramos partes así como accesorios de grado industrial de alimentación. Nuestros artesanos pueden personalizar construir cualquier sistema de iluminación y/o los accesorios para caber las demandas únicas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y confiabilidad ha hecho de Larson Electronics un líder en el negocio de la iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy en 800-369-6671 o envíe un mensaje a [sales@larsonelectronics.com](mailto:sales@larsonelectronics.com) para obtener más información acerca de nuestras opciones personalizadas diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de la industria.

**Especificaciones/ Información adicional****Especificaciones del mástil de luz**

**Longitud de la torre:** 6.5' (8.5' incluyendo la altura del remolque) a 30'

**Longitud de la cabeza del mástil:** 44"

**Materiales:** acero

**Acabado:** cubierto en polvo – azul brillante

**Operación:** (1) 1,000 lbs torno de mano

**Cable del mástil:** 3/16" cable de avión galvanizado

**Especificaciones del solar**

**Paneles:** (2) 265 vatios de paneles

**Método de despliegue:** montaje fijo

**Sistema de voltaje:** 12 voltios

**Batería del banco:** (2) 12V 8D 250aH baterías

**Capacidad de batería:** 500aH total / 250aH usable

**Especificaciones del remolque**

**Materiales:** acero

**Dimensiones del remolque:** 7.5' largo x 7' ancho plataforma de remolque – 10.75' longitud en total

**El enganche:** 2" acoplador de la bola

**Cableado:** 7-perno plano

**El hacha:** 3,500 lb

**Suspensión:** 3,500 lb resortes de ojo dobles de 4 hojas

**Balancín:** (4) 1,000 jacks de nivelación de grieta manual

**Ruedas:** (2) 15" 5x4.5 llantas de acero

**Llantas:** ST205/75/D15 H188

**Peso:** +- 600 lbs

**Envió:** Carga común

**Dimensiones del envío:** 8' largo x 8' ancho x 12' alto

**Peso del envío:** +- 600lbs

**Opciones:** longitud – montaje – los accesorios / llámenos para necesidades especiales

**Sumario rápido**

6.5' a 30' mástil de luz

Construcción de acero

Acabado de recubrimiento en polvo

Cabeza de mástil desmontable

(4) 1,000 lbs balancín

Resistencia del viento de 125 mph

Operación eléctrica u manual

Completamente solar, ningún combustible necesario

A- marco para (2) paneles solares montados de 265 vatios

**Requisitos de órdenes especiales**

Contáctenos para requisitos especiales

Llamada gratis: 1-800-369-6671

Fax: 1-903-498-3364

Correo electrónico: [sales@larsonelectronics.com](mailto:sales@larsonelectronics.com)

Parte #: SPLT-.53K-LM20-500AH-TLR7 (148833)

En existencia: Si