



Luz Estroboscópica LED Direccional a Prueba de Explosión - Patrón de Luz Estroboscópica Triple - Montaje de Muñón - Bajo Voltaje

Parte # EXHL-TRN-LE6-1224

Hecho en Tejas

El EXHL-TRN-LE6-1224 de Larson Electronics es una luz estroboscópica LED direccional a prueba de explosión que opera entre 12-32V DC. Esta unidad es clasificado para áreas peligrosas Clase I, Divisiones 1 & 2, Grupos A, B, C, D, Clase I, Zonas 1 & 2, Grupos IIB+H2, IIA, Clase II, Divisiones 1 & 2, Grupos E, F, G y Clase III Divisiones 1 & 2 y está indicado para su uso en todo el mundo, incluidos los Estados Unidos, Canadá, Europa y Asia. El LED a prueba de explosión luminario emite un patrón de disparo triple y ofrece en una variedad de colores (rojo, azul, verde, blanco o ámbar).

La EXHL-TRN-LE6-1224 es adecuada para aplicaciones de iluminación en áreas peligrosas y entornos de trabajo potencialmente explosivos. Esta unidad funciona con 12-32V DC y cuenta con un patrón de triple disparo con cobertura direccional. La luz LED es extremadamente compacta, lo que permite a los usuarios instalar la unidad en espacios estrechos. Un sistema de montaje de muñón ajustable controla la posición del dispositivo a través de un sistema simplificado de movimiento hacia arriba y hacia abajo (sin herramientas). El luminario viene con una cubierta de lente de cúpula de 2" para una protección adicional.

Beneficios del LED: A diferencia de la quema de gas y lámparas tipo arco que tienen bulbos de cristal, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que rompen durante su funcionamiento y/o transporte. En lugar de calentar un filamento pequeño o utilizar una combinación de gases para producir luz, emisores diodos de luz (LED) utilizan materiales seme-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, proporcionando iluminación instantánea sin calentar o enfriar antes de encender. Porque no hay ningún período de calentamiento, esta luz se activa y desactiva sin ninguna reducción en la vida útil de la lámpara.

Las luces LED funcionan en temperaturas significativamente más frías que halógenos metálicos tradicionales y luces de sodio de alta presión y no contienen gases nocivos, vapores de mercurio, haciéndolos más seguros y más eficientes de energía. No se desperdicia energía extra en zonas de trabajo debido a las emisiones de calor externas por las bombilla de luces, y el operador evita los riesgos asociados con los métodos tradicionales de iluminación, tales como quemaduras accidentales y la exposición a sustancias peligrosas contenidas en las lámparas de cristal, son eliminados. Además, los LED's son más seguros para el medio ambiente porque son 100% reciclables, lo que elimina la necesidad de costosos servicios especiales de eliminación requerido con la tradicional quema de gas y lámparas tipo arco.



Gestión térmica: El calor es el factor más importante en la falla prematura de LED's y cambios de color. Estas unidades contienen controladores LED avanzados que utilizan la modulación de ancho pulso para controlar la acumulación de calor en lugar de reguladores de tensión simple que suelen ser duros con electrónicos sensibles y pueden contribuir al fracaso de la luz. Estas unidades detectan automáticamente la temperatura de cada uno de los LED y ajustan la frecuencia de energía o "duty cycle" para mantener niveles de calor dentro de rangos aceptables. Este sistema en esencia parpadea corriente en un muy rápido ritmo de encendido y apagado de cada LED en base a la temperatura del núcleo del LED. Este tipo de flash es demasiado rápido para detectar con el ojo humano, pero proporciona un control preciso de corriente que fluye a cada uno de los LED y, por lo tanto, el calor que genera. Esto permite que los LED sean conducidos hasta el 100% de su capacidad sin sobrecalentamiento o la pérdida de la salida de luz visible. Los LED se mueven siempre en la misma tensión pero el ciclo de trabajo, sin embargo, cambia para alterar por cuánto tiempo los LEDs son realmente encendidos o apagados. El resultado final es más luz con menos calor y mayor duración de los LED con un promedio de mantenimiento al 70% de lumen después de 50,000 horas.

Durabilidad: La lámpara EXL-TRN-LE6-1224 a prueba de explosión de Larson Electronics es compatible con la norma NEMA Tipo 3, 4, 4X, 7 (B, C, D) y 9 (E,F,G) y está diseñada para resistir los rigores de exigentes condiciones ambientales y de operación, permaneciendo ligera y fácil de usar. Estas unidades pueden funcionar en temperaturas de -40° C a 60° Celsius, son resistentes al agua hasta 3 metros y resisten la penetración de polvo, suciedad y humedad. Las carcasas están formadas a partir de aluminio extruido y los lentes son de policarbonato irrompible. Los LED's ofrecen resistencia a golpes y vibraciones.

Montaje: Este accesorio LED a prueba de explosión es apoyado por un sistema de montaje de muñón ajustable. Los operadores pueden ajustar la posición de la luz estroboscópica inclinando la unidad hacia arriba y hacia abajo para llegar a la posición deseada. No se necesitan herramientas para ajustar el ángulo de la unidad. Simplemente afloje los dos tornillos de pulgar situados a ambos lados de la luz cuando se ajuste el montaje.

Cableado: Cableado de EXHL-TRN-LE6-1224 está disponible a través del desplazamiento del conducto de alimentación directo a las aberturas (3/4" NPT) en el lado de alimentación y uno (3/4" NPT) en la parte inferior del tablero lateral para completar la conexión eléctrica.

Aplicaciones Sugeridas: Iluminación para ubicaciones peligrosas, iluminación para sistemas de notificación, sitios de petróleo y gas, plantas de procesamiento químico, sitios agrícolas, sistemas de iluminación de seguridad, orientación nocturna, sistemas de alerta temprana y más.

**Características de Alta Calidad:**

1. Bajo consumo de energía.
2. Operación encendido/apagado instantánea.
3. Luminaria construida de aleación de aluminio extruido de cobre y resistente a la corrosión.
4. Reproducción de color superior en comparación con la iluminación incandescente y fluorescente.
5. Conserva el 70% de salida de lúmenes tras 50,000 horas de funcionamiento.
6. Acabado en pintura epoxi en polvo de plata.
7. Montaje de muñón.
8. Bajo perfil - peso ligero.

Beneficios Superiores del LED:

1. 50,000+ horas de vida útil.
2. Puede ahorrar un 50% o más en energía.
3. Califica para proyectos de incentivos financieros, incluyendo rebajas de utilidad, créditos fiscales y programas de préstamo de energía.
4. Reduce el consumo de energía y prolonga la vida útil de las unidades de refrigeración periférica (A/C, refrigeración)
5. 100% reciclable.
6. Sin toxinas - plomo, mercurio.
7. No luz ultravioleta, radiación infrarroja o emisiones de CO2.
8. Califica los edificios para LED y otras certificaciones de empresas sostenibles.
9. Luz brillante, aún mantiene un color consistente a lo largo del tiempo.
10. Encendido/apagado instantáneo - sin parpadeos, retrasos o zumbido.
11. Muy buena representación del color.
12. Resistente a impactos y vibraciones.
13. Funcionamiento significativo del enfriador.
14. Menos cortes de energía, mayor producción mejora la seguridad.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos sustituciones de piezas modernizadas, así como accesorios de alimentación de grado industrial. Nuestros artesanos pueden construir cualquier sistema de iluminación personalizada y/o accesorios para adaptarse a las necesidades exclusivas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y fiabilidad ha hecho Larson Electronics líder en el negocio de electrónicos e iluminación desde 1973. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo al **800-369-6671** o por mensaje sales@larsonelectronics.com para más información sobre nuestras opciones personalizadas para satisfacer sus necesidades específicas.

**Especificaciones/ Información Adicional****EXHL-TRN-LE6-1224 Luz Estroboscópica LED Direccional a Prueba de Explosión****Tipo de Lámpara:** LED**Dimensiones:** 4.8"L x 6.5"H**Vatios:** 1V**Voltaje:** 12-32V DC**Color de Luz LED:** Rojo, Azul, Verde, Blanco o Ámbar**Esperanza de Vida de la Lámpara:** 50,000+ horas de Vida**Configuración de la Lámpara:** Patrón de Triple Disparo - Cobertura Direccional**Temperatura de Funcionamiento Ambiental:** -40°C to +60°C**Material de la Carcasa:** Aluminio Libre de Cobre**Acabado de la Vivienda:** Pintura Epoxi en Polvo de Plata, Aplicado Electrostáticamente**Material del Lente:** Vidrio Templado de 3/8" de Grosor**Color:** Recubrimiento de Polvo Gris**Montaje:** Montaje de Muñón**Concentrador de Cableado:** (2) 3/4" NPT**Garantía:** Si - 1 Año**Clasificaciones/ Aprobaciones****Indicado para Estados Unidos, Canadá, Europa, y Asia****Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C y D****Clase 1, Zonas 1 y 2, Grupos IIB+H2, IIA****Clase 2, Div. 1 y 2, Grupos E, F y G****Clase 3, Div. 1 y 2****Nema Tipo 3, 4, 4X, 7 (B, C, D), 9 (E, F, G)****ATEX Ex EX II 2 G/ D****IECEX db IIC Gb****IECEX tb IIC Db IP66**

*Garantía de reemplazo de 1 año en esta luz LED. Después de 30 días, el cliente envía la lámpara fallada y/o el bulbo a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo.



Órdenes Especiales - Requisitos

Contáctenos para requisitos especiales

Llamada gratis: 1-800-369-6671

Fax: 1-903-498-3364

Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: EXHL-TRN-LE6-1224 (147510)

En Existencia: Si