Luz de intensidad alta del LED de 480 vatios – 64,800 lúmenes - 347-480V AC - día/noche con fotocélula – clasificado al aire libre

Parte # GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V

**El GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V alto mástil (iluminación de estadio) de LED con sensor de movimiento del anochecer al amanecer que produce intenso luz y es ideal para luz de inundación, alta iluminación del mástil, torres de luz, y también aplicaciones en industrial y aire libre. Produciendo 64,800 lúmenes, consumo de 1.04 amperes a 480V, 80,000 horas de vida de servicio, 347-480 compatibilidad de voltio, y clasificado IP67 resistente al agua, este LED proveerá operadores con un rugoso y fuerte LED alternativa a lámparas de metal haluro de 1500 vatios y usa menos energía y puede resistir condiciones rugoso y abusivo. El sensor incorporado permite que este artefacto opere automáticamente dependiendo de los niveles de luz ambiental detectados cerca del luminario.**

El GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V luz de Larson Electronics produce 64,800 lúmenes de alta intensidad luz cuando usando nomas 480 vatios a 1.04 amperes de una sistema eléctrica de 480 voltios. Cuarenta y ocho CREE® LED produce 1,350 lúmenes cada uno y están arreglado en filas y están apareado con ópticos de PMMA para producir un bien enfocado, ancho rayo de luz de 24 grados que es ideal para proporcionar la iluminación concentrada de gran envergadura mientras que cubierta una área sustancial. También ofrecemos ópticos opcionales de 10 grados de un punto, 38 grados inundación estrecha, 60 grados inundación y 90 grados inundación ancho. Los rayos del punto se enfocan y se diseñan firmemente para que el montaje alto de la elevación alcance distancia, haciendo versiones del punto ideales para alto encenderse del mástil y de los puntos. Los rayos de inundación se diseñan para proporcionar más luz sobre un área más grande más cercano el accesorio, haciendo versiones de la inundación ideales para el uso como luces dedicadas del trabajo y del área.

GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V luces son ideales para reemplazar frágil y caliente metal haluro lámparas de 1500 vatios. Ofrecen requisitos de baja energía, alta durabilidad y un sistema de montaje versátil que hace estos LEDs una solución superior de iluminación para los usos exigentes donde esta critica la energía y la confiabilidad. El diseño de servicio pesado y alta poder de estos LEDs es posible para usar en aplicaciones incluyendo pero no está limitado a: alta iluminación del mástil, torres de luz, modificaciones luz de la planta LED, militares, explotación minera, fabricación industrial, seguridad y aplicación de ley, iluminación comercial de la estructura, complejos del deporte, carteleras, pistas de la raza, y porciones


LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

que parquean para nombrar algunos.

**Ventajas del LED:** A diferencia de la quema de gas y las lámparas de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. Porque no hay periodo de calentamiento, esta luz se puede ciclar por dentro y por fuera sin reducción en la vida de la lámpara.

Las luces del LED tiene las temperaturas perceptiblemente más frescas que la tradicionales metal de halide y las luces de alta presión del sodio y no contienen ningún gas dañoso, vapores, o mercurio, haciéndolos más seguros y más económicos de energía. No se pierde ninguna energía adicional en las áreas del trabajo porque el tipo del bulbo, y los riesgos del operador asociados a métodos tradicionales de la iluminación, tales como quemaduras accidentales y exposición a las sustancias peligrosas contenidas en los bulbos de cristal, se eliminan. Además, los LED son también más seguros para el ambiente pues son el 100% reciclable, que elimina la necesidad de los servicios especiales costosos de la disposición requerida con el tipo de gas y del arco tradicional lámparas.

**Gerencia del calor:** El calor es el solo factor más grande de la falta del LED y de cambiar de puesto prematuros del color. Estas unidades del LED ofrecen los disipadores de calor individuales por el banco de seis LED para controlar la acumulación del calor más bien que utilizar una sola cubierta para disipar calor. Esto permite refrescarse más cuidadoso de los LED por períodos de funcionamiento extendidos. Esto permite que los LED sean conducidos en la capacidad de hasta 90% sin el recalentamiento o la pérdida visible de salida de la luz. El resulto es más luz con menos calor y más largo vida del LED con el mantenimiento de 70% de los lúmenes a 80,000 horas.

**Durabilidad:** El GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V series también ofrecen clasificación de IP67 y construcción para resistir extremos de ambiental y de la condiciones de funcionamiento. Estos unidades pueden resistir rápido cambios en temperatura de -40 grados Celsius a +80 grados, también están resistente al agua y el ingreso de polvo, tierra y humedad. La cascara está hecho de aluminio fundido y los ópticos de alta transmisión PMMA con 98% de transmítanse de luz. Las CREE® LEDs ayuda estos unidades lograr la resistencia a vibraciones y están calibrados a 70% lúmenes mantenimiento después de 80,000 horas de uso. Recomendemos estas luces de LED para uso en aplicaciones donde hay mucha

vibración, polvo, tierra humedad y condiciones del trabajo es abusivo.

**Voltaje:** Esta luz tiene voltaje universal y puede operar con 347-480VAC sin modificaciones. 347V es común en el oeste de Canadá, mientras 480V es común en los Estados Unidos y el este de Canadá. Esta explosión prueba LED luminaria es clasificado IP67, a prueba de polvo y protegido contra chorros a alta presión y sumersión temporal. El cuerpo de aluminio fundido y lámpara LED dan este luz excelente durabilidad y resistencia a impactos y vibraciones. La carcasa está especialmente diseñada para disipar el calor que aumenta la eficiencia y vida útil de los LEDs y electrónica.

El GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V tiene una fotocélula integrada día/noche que permite el funcionamiento automático de la luz cuando los niveles de luz ambiental caen por debajo de una cierta cantidad, como en condiciones de poca luz o por la noche. Esta operación automática de la luz agrega una capa adicional de conveniencia a este accesorio de LED luz. Los operadores pueden ajustar el sensor de la fotocélula para encender la luz en diversos niveles de luz ambiente para acomodar las necesidades específicas del lugar donde se instala la luz. Esta característica añade aún más versatilidad a esta unidad.

**Montaje:** Cada unidad está equipado con un negro montaje estilo de muñón que permite la luz estar adjuntado a superficies de plano y ajustado a través de 160 grados de movimiento vertical. Para ajustar la unidad después del montaje, el usuario simplemente afloja los tornillos situados a ambos lados de la unidad, se mueve a la posición deseada y luego volver a aprieta los tornillos. La base del soporte de montaje está equipada con varias ranuras mecanizadas que permiten a los usuarios utilizar los existentes los agujeros de montaje y deslice la unidad para el montaje preciso posicionamiento.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos el reemplazo, la modificación, y mejoramos partes así como accesorios de grado industrial de alimentación. Nuestros artesanos pueden personalizar construir cualquier sistema de iluminación y/o los accesorios para caber las demandas únicas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y confiabilidad ha hecho de Larson Electronics un líder en el negocio de la iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy en 800-369-6671 o envié un mensaje a sales@larsonelectronics.com para obtener más información acerca de nuestras opciones personalizadas diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de la industria.

**Especificaciones/ Información adicional**

**Tipo de lámpara:** CREE® LEDs
**Dimensiones:** 38.6” largo x 12.46” ancho x 3.54” diámetro
**Peso:** 35lbs
**Total de Vatios:** 480
**Total de lúmenes:** 64,800
**Eficacia luminosa:** 120 lm/v
**Configuración de luz:** 10 grados en un dirección, 24 grados punto ancho, 38 grados inundación estrecha, 60 grados inundación y 90 grados inundación ancho
**Temperatura de color LED:** Blanco fresco 5500-6500K
**Vida de la lámpara:** 80,000 horas
**Eficacias ópticas:** 98% la alta óptica transmítanse PMMA
**Conductor del LED:** 90%
**Voltaje:** 347-480V AC
**Consume de amperes:** 1.45A @ 347V, 1.04A @ 480V
**Cableado:** 10’ pigtail con cables sueltos
**Montaje:** U-soporte de muñón de superficie plana
**Materiales:** Cubierta de aluminio fundido, PMMA óptica
**Color de la cascara:** aluminio natural
**Rango de temperaturas ambiente de funcionamiento: -**40°C a +80°C
**Clasificación de resistente al agua:** IP67
**Garantía:** Si- 3 años

**Sumario rápido**

Reemplazo de haluro de metal de 1500 vatios
Ambiente temperatura -40C to +80C
Ideal para torres de luz y modificaciones de LED
98% la alta óptica transmítanse PMMA
Bancos múltiples del LED para la dispersión del calor
135 lúmenes por vatio
70% retención de lúmenes después de 80,000 horas
UL1012
UL60950-1
Certificado CE
RoHS
Clasificado IP67 impermeable
Día/noche fotocélula para operación automática


LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

**Requisitos de órdenes especiales**
Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: GAU-LTL-500W-LED-DNS-480V (147326)

En existencia: Si