600 vatios Planta a prueba de explosión de intensidad alta LED luz – C1D1/C2D1 - 3-etapa de 14' a 30' mástil

Parte # LM-SMXB-EPL-30-14-4X150RT-LED-E2E-2KLBS

El LM-SMXB-EPL-30-14-4X150RT-LED-E2E-2KLBS de Larson Electronics planta a prueba de explosión de 3 etapas proveerá una manera segura y eficaz para los operadores a implementar rápidamente 600 vatios de iluminación intensa a elevaciones de hasta treinta pies en lugares peligrosos. Esta unidad es compatible con las siguientes clasificaciones prueba de explosión: Clase I, Divisiones 1 y 2, Grupos C, D; Clase II, Divisiones 1 y 2, Grupos E, F, G; y Clase III. La torre de luz cuenta con un boom giratorio que permite 360° de rotación, una cabeza de mástil removible para almacenar equipo montado, bolsillos de 4 esquina resbalón para el transporte fácil y látigos de entrada/salida para daisy encadenamiento de unidades múltiples. Al ordenar este producto, elija por favor el voltaje recomendado y configuración de la viga.

*** POR FAVOR NOTA: CUALQUIER OFERTA DE ENVÍO GRATIS NO APLICA A LUMÍNICO O LUZ TORRES ***

El LM-SMXB-EPL-30-14-4X150RT-LED-E2E-2KLBS de Larson Electronics planta a prueba de explosión de 3 etapas mástil de luz hecho de acero está diseñado de forma rápida y segura desplegar 600 vatios intensidad de iluminación del LED en lugares peligrosos. Este auge de la luz puede ser extendida a 30' para la cobertura de área máxima y se derrumbó/doblado encima al 14' para aplicaciones donde se requiere un espacio más pequeño. La unidad de 120 v o 250 v (seleccione el voltaje recomendado abajo) viene con cuatro luminarias de LED prueba de explosión de 150 vatios a la cabeza del mástil, que es capaz de emitir una luz blanca fría con 70,000 lúmenes y temperatura de color de 5,000K. La configuración de la viga de la torre de luz puede ser de 60 grados (para los requisitos de iluminación de inundación amplia) o 125 grados (para necesidades extremas de área amplia).

Esta torre de LED prueba de explosión incluye dos cajas de conexiones: uno en la parte superior del mástil para poder combinado y uno en la base del mástil. Operadores pueden encadenar varias unidades con 2' entrada y salida de látigos de energía para iluminación adicional. La LM-SMXB-EPL-30-14-4X150RT-LED-E2E-2KLBS se construye de tubos de acero cuadrado con una sección inferior 11.27' de largo y 4" por 4" por 1/8" de espesor, sección media 10.73' de largo y 3" por 3" por 1/8" de espesor y

una sección superior 10.63' y 2" por 2" por 1/8" de espesor. Cada sección tiene un 1' traslapo mínimo. El mástil es elevado mediante un cabrestante manual incluye 2,500 libras.

Ventajas del LED: A diferencia de la quema de gas y las lámparas de tipo arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. Con las luces LED, no hay tiempo de calentamiento ni enfriamiento antes de volver a pulsar y proporcionar iluminación inmediata cuando se acciona el encendido, aumentando la confiabilidad de la tecnología LED.

El LED de esta luz del tanque ofrece los conductores múltiples del LED que ayudan a aumentar la vida operacional del accesorio. Con LEDs tradicionales, en el evento que un arsenal o el conductor del LED falla, el accesorio entero ya no ilumina. Esta luz del tanque con las lámparas del LED contiene doce tableros individuales del LED configurados en una serie de los bancos. Cada banco contiene dos tableros del LED con un conductor individual. En caso de una falta del conductor, solamente un banco de los LED será efectuado mientras que los otros bancos continuarán funcionando. En caso que de una falta del LED, el LED de acoplamiento continúe funcionando.

Ajuste de la lámpara: Cada lámpara LED a prueba de explosión está bien sujeta a la luz de mástil cabezal y cada lámpara incluye un soporte ajustable soporte en U para ayudar a mantener la estabilidad de la lámpara dentro de su vivienda. Este soporte de muñón permite la luz ajustarse verticalmente a 180°, permitiendo a los operadores para colocar la luz hacia arriba o hacia abajo. Cada cabezal puede ajustarse independientemente, dando cobertura al máximo del entorno de trabajo. El montaje de muñón se une a la cabeza del mástil mediante un único a través de perno, permitiendo para el posicionamiento horizontal de cada luminaria. Esto permite a los operadores cubrir áreas al lado y detrás de la torre de mástil de resbalón en vez de sólo frente a la unidad.

Base de la torre: La torre y montaje es polvo cubierto con acabado azul brillante para resistencia a la corrosión y la estética. Este mástil de 3 etapas tiene un cubo de mástil estilo ponderado base y está atornillado en un 1" espesor acero base plato. Ocho bolsillos de deslizamiento en las cuatro esquinas permiten esta unidad ser recogidos desde los cuatro costados. 4-esquina ojales para el transporte de la grúa. Un cabrestante de 2,500 lb manual está disponible para la implementación.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

La familia LM de torres telescopio disponen de un sistema de orientación de mástil patentado, que proporcionan mayor estabilidad durante los fuertes vientos. Este sistema de luz de la planta puede soportar vientos de hasta 125 mph cuando bajó a 14' y de hasta 55 millas por hora cuando está completamente extendido. Elevado a su posición totalmente vertical, el mástil puede girar un 360° lleno. Aflojando el mango en T, los operadores pueden girar el mástil con fácil en cualquier dirección. El mástil puede ser colocado en una de cuatro direcciones diferentes y trabado en lugar por volver a apretar la T-manija. El mástil sí mismo gira libremente con facilidad y puede girarse por lo general con una sola mano.

Larson Electronics puede personalizados a medida estas unidades a las necesidades del cliente con secciones más largas y grandes placas de montaje. Por ejemplo, el LM-25 es otro modelo que alcanza una longitud de 25 pies, con una sección menor de 15 pies y una sección superior de 10 pies y un superior ancho 4 pies soporte de montaje. También ofrecemos una selección de tornos estándar manuales que están incluidos de 1,000 libras u opcional tornos eléctricos.

Cableado y enchufe: La planta de luz LED a prueba de explosión viene con una conexión de SOOW de 16/3 resistente a la abrasión y químicos para una fuente de alimentación compatible. Operadores puede encadenar varias unidades para la energía de iluminación adicional con 2’ entrada y salida de látigos.

Usos sugeridos: Iluminación temporal, sitios de construcción y despliegue de cámaras de seguridad. Podemos equipar este mástil con 1000 vatios o 1500 vatios luces del haluro del Metal o una amplia variedad de alta potencia LED luces con potencia comparable, incluyendo LED10WSA-160, LEDLB-200X2E , LEDLB-160X2E o LEDLB-80x2E.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos el reemplazo, la modificación, y mejoramos partes así como accesorios de grado industrial de alimentación. Nuestros artesanos pueden personalizar construir cualquier sistema de iluminación y/o los accesorios para caber las demandas únicas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y confiabilidad ha hecho de Larson Electronics un líder en el negocio de la iluminación y electrónica desde 1973. Contáctenos hoy en 800-369-6671 o envié un mensaje a sales@larsonelectronics.com para obtener más información acerca de nuestras opciones personalizadas diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de la industria.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Especificaciones/ Información adicional

Tipo de lámpara: LED
Lámparas: (4) 150 vatios accesorios LED
Vatios Totales: 600
Total de lúmenes: 70,000
Longitud del mástil: 14’ a 30’
Total extendida de altura (con cabezas de luz): 30’
Total derrumbo altura (con cabezas de luz): 14’
Aforo: 300 lbs
Materiales: acero
Final: Polvo cubierto – azul brillante
Operación: 2,500 lbs torno manual
Cable de mástil: 16/3 SOOW Cable
Daisy Encadenamiento: Si, 2’ de entrada y salida de látigos
Tipo Base: Mástil estilo cubo ponderado con 1” espesor placa base acero
Montaje: 48" x 60" Base
Transporte Dimes (con cabezas de luz): 48” –Largo x 48” – Ancho x 133” – Alto
Cabeza del Mástil: 96” x 2” x 2” – 1/4” espesa
Movilidad: 4-esquina resbalón bolsillos, 4-esquina pickeyes

Especificaciones de la lámpara

Tipo de lámpara: LED
Voltaje: 120V a 15A, 120V a 20A o 250V a 20A
Eficacia luminosa: 116.67 lm/v
Configuración de luz: 60° o 125°
Ajuste de la lámpara: Posicionamiento vertical y Horizontal
Temperatura de color LED: Blanco fresco 5000K
Conductor del LED: 90%
Rango de temperaturas ambiente de funcionamiento: -50°C a +65°C
Vida de la lámpara: 60,000+ horas
Materiales: Cascara de aluminio libre de cobre
Envío: Carga común
Opciones: Longitud--accesorios de montaje / nos llama para requisitos especiales

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Sumario rápido

Sumario del Mástil
14’ a 30’
Construcción de acero
Acabado de recubrimiento en polvo
Cabeza de mástil desmontable
Resistencia del viento de 125 mph
UL 508A
Doblar-sobre el mecanismo de almacenamiento
Foto celda interruptor
Caja tapa y Base de mástil

Sumario de la cabeza de LED
Listado para Estados Unidos y Canadá
Clase I, Divisiones 1 y 2, Grupos C, D
Clase II, Divisiones 1 y 2, Grupos E, F, G
Clase III
IP67 clasificación resistente al agua
Varios bancos de controlador
T5 Clasificación de temperatura
Lumen de 80% de retención después de 60,000 horas

*Garantía de reemplazo de 3 años en esta lámpara LED (o bulbos LED para accesorios de iluminación con bulbos removibles LED). Después de 30 días, el cliente envía la lámpara LED fallada y/o el bulbo LED a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo.

Requisitos de órdenes especiales
Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: LM-SMXB-EPL-30-14-4X150RT-LED-E2E-2KLBS (147145)

En existencia: Si

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com