Sistema de Iluminación LED de Emergencia de 20 V - C1D1y2 grupos A, B, C, y D - 90 Minutos - 120/ 277 Vatios

Parte # EXP-EMG-12W-2L-HBMN

Hecho en los Estados Unidos

El EXP-EMG-12W-2L-HBMN a prueba de explosión es una luz de emergencia con batería de respaldo para emergencias y un letrero exit de Larson Electronics, es clasificado Clase 1, División 1 y 2, Grupos A, B, C y D; Clase 2, Divisiones 1 y 2, Grupos E, F y G y Clase 3 y es una solución de iluminación de emergencia ideal para ubicaciones peligrosas donde la iluminación fiable es un deber.

El EXP-EMG-12W-2L-HBMN es una solución ideal para los operadores que desean asegurarse de que sus entornos de trabajo peligrosos emplean las más fiables y eficaces opciones de iluminación de seguridad disponibles. En condiciones normales, esta lámpara de emergencia utiliza alimentación externa normal para iluminar sus dos lámparas LED de 10 vatios. En el caso de cortes de energía o en cualquier situación donde se interrumpe la alimentación, esta unidad cambia automáticamente a una batería de respaldo que alimenta la unidad durante 90 minutos o hasta que se restaure la alimentación. Cuando se restaura la alimentación un cargador integrado cargara la unidad y volverá a un estado completamente cargado dentro de 24 horas.

Este accesorio de iluminación de emergencia a prueba de explosión lleva un aparejo libre de mantenimiento integral, sellado, batería de níquel-cadmio de alta temperatura de suministro de energía de respaldo. Cuando se corta la alimentación externa debido a interrupciones o accidentes esta lámpara cambia automáticamente a su batería de respaldo que encenderá las bombillas LED durante 90 minutos. La batería está protegida contra una descarga profunda por circuitería en estado sólido que detecta tensión baja y apaga la unidad antes de que la batería pueda dañarse.

Este accesorio de iluminación es capaz de múltiples voltajes y puede funcionar con voltajes entre 120V a 277V @ 50/60 Hz. La vivienda y apliques de esta luz LED están construidas de aluminio libre de cobre que está acabado en pintura en polvo de epoxi para proteger las superficies de aluminio. El EXP-EMG-12W-2L-HBMN puede resistir las variaciones de temperatura que van desde 0° a 40°C y su diseño de bajo mantenimiento ofrece hasta diez años de vida operativa. Una luz piloto integrada indica la presencia de corriente AC y un interruptor de prueba permite fácil confirmación de la operación de emergencia adecuada.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Beneficios del LED: A diferencia de la quema de gas y lámparas tipo arco que tienen bulbos de cristal, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que rompen durante su funcionamiento y/o transporte. En lugar de calentar un filamento pequeño o utilizar una combinación de gases para producir luz, emisores dio-dios de luz (LED) utilizan materiales seme-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, proporcionando iluminación instantánea sin calentar o enfriar antes de encender. Porque no hay ningún período de calentamiento, esta luz se activa y desactiva sin ninguna reducción en la vida útil de la lámpara.

Las luces LED funcionan en temperaturas significativamente más frías que halogenuros metálicos tradicionales y luces de sodio de alta presión y no contienen gases nocivos, vapores de mercurio, haciéndolos más seguros y más eficientes de energía. No se desperdicia energía extra en zonas de trabajo debido a las emisiones de calor externas por las bombilla de luces, y el operador evita los riesgos asociados con los métodos tradicionales de iluminación, tales como quemaduras accidentales y la exposición a sustancias peligrosas contenidas en las lámparas de cristal, son eliminados.
Además, los LED's son más seguros para el medio ambiente porque son 100% reciclables, lo que elimina la necesidad de costosos servicios especiales de eliminación requerido con la tradicional quema de gas y lámparas tipo arco.

En Larson Electronics, hacemos más que satisfacer sus necesidades de iluminación. También proporcionamos sustituciones de piezas modernizadas, así como accesorios de alimentación de grado industrial. Nuestros artesanos pueden construir cualquier sistema de iluminación personalizada y/o accesorios para adaptarse a las necesidades exclusivas de su operación. Un compromiso con la honestidad, calidad y fiabilidad ha hecho Larson Electronics líder en el negocio de electrónicos e iluminación desde 1973. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo al ***800-369-6671*** o por mensaje sales@larsonelectronics.com para más información sobre nuestras opciones personalizadas para satisfacer sus necesidades específicas.

Calidad de Hecho en los Estados Unidos

1. Batería de níquel-cadmio libre de mantenimiento.
2. Construcción de aleación de aluminio libre de cobre.
3. Operación universal de 120 a 240V AC.
4. Batería de Respaldo de 90 minutos.
5. Protección contra la descarga de la batería.
6. Cubo de conducto NPT de 1/2".
7. Acabado en pintura en polvo epoxi.
8. 10 años de vida útil nominal.
9. Funcionamiento totalmente automático.
10. La interna electrónica de estado sólido.
11. Indicador Piloto de corriente AC.
12. Interruptor de prueba para la confirmación de la operación de emergencia.
13. Control del circuito completamente electrónico.
14. 5500 lúmenes total mientras dibuja 50 Vatios.
15. Cada lámpara produce 1,500 lúmenes durante 90 minutos bajo energía de emergencia.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Beneficios Superiores del LED:

1. 50,000 horas de vida útil.
2. Puede ahorrar un 50% o más en energía.
3. Califica para proyectos de incentivos financieros, incluyendo rebajas de utilidad, créditos fiscales y programas de préstamo de energía.
4. Reduce el consumo de energía y prolonga la vida útil de las unidades de refrigeración periférica (A/C, refrigeración).
5. 100% reciclable.
6. Sin toxinas-plomo, mercurio.
7. No luz ultravioleta, radiación infrarroja o emisiones de CO2.
8. Califica los edificios para LED y otras certificaciones de empresas sostenibles.
9. Luz brillante, aún mantiene un color consistente a lo largo del tiempo.
10. Encendido/apagado instantáneo - sin parpadeos, retrasos o zumbido.
11. Muy buena representación del color.
12. Resistente a impactos y vibraciones.
13. Funcionamiento del enfriador significativamente.
14. Menos frecuentes cortes de energía, mayor producción mejora la seguridad.
15. Compatible con el Título 24 de California

Especificaciones/ Información Adicional

EXP-EMG-12W-2L-HBMN

Tipo de Lámpara: LED
Dimensiones: 28.67"-A, 33.50"-Ancho
Vatios: 20
Material de la Carcasa: Aluminio Libre de Cobre
Voltaje: 120-277V AC
Configuración de Iluminación: Dos Lámparas de 10 Vatios
Montaje: Pared/ Superficie Plana
Cableado: NPT de 1/2" roscado para conductos
Listado: Estados Unidos - A Prueba de Explosión
Tipo de Batería: Níquel-Cadmio de Alta Temperatura
Tensión de Entrada de la Batería: (Doble) 120/ 277V AC @ 60Hz
Expectativa de Vida Útil de la Unidad: 10 años
Corriente de Carga de la Batería: 90 mA
Tensión de Salida de la Batería: 12V DC Nominal
Corriente de Salida de la Batería: 1000mA (constante)
Potencia de Salida de la Batería: 12 Vatios (máximo)
Temperatura de Funcionamiento de la Batería: -0˚C a +50˚C
Tiempo de Recarga de la Batería: 24 horas
Garantía: Si - 5 años en lámparas (1 año en baterías)

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Calificaciones de U.L

Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C y D
Clase 2, Div. 1 y 2, Grupos E, F y G
Clase 3
Clasificación IP67 (Resistente al Agua)
Certificado UL 844
Certificado UL 924
Temperatura Nominal T3C
(Código de Seguridad de Vida) NFPA101

*Garantía de reemplazo de 5 años en esta luz LED. Después de 30 días, el cliente envía la lámpara fallada y/o el bulbo a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo

Órdenes Especiales - Requisitos
Contáctenos para requisitos especiales
Llamada gratis: 1-800-369-6671
Fax: 1-903-498-3364
Correo electrónico: sales@larsonelectronics.com

Parte #: EXP-EMG -12W-2L-HBMN (144711)
En Existencia: Si

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com