Luminaria LED ultravioleta a prueba de explosión, de 100 vatios, Clase I División 1 - para cabinas de pintura - 365 nm

Parte # EPL-HB-100LED-RT-UVA

El accesorio luminoso ultravioleta de Larson Electronics a prueba de explosion EPL-HB-100LED-RT-UVA, proporciona a los operadores una poderosa y eficiente energía alternativa para luminarias tradicionales en áreas peligrosas con filtros de corte UV. El diseño compacto y la tecnología LED hacen de esta lámpara un reemplazo excelente con una opción mejorada para incandescentes viejos, voluminosos, y de alto costo de mantenimiento, halogenuro metálico y luces de sodio de alta presión. Este accesorio utiliza tecnología avanzada de luz LED para producir luz ultravioleta y está clasificado T6 para lugares peligrosos donde las lámparas UV se utilizan en pintura y curado de adhesivos, inspección de alimentos o para pruebas no destructivas.

Este aparato de luz UV a prueba de explosión de Clase I División 1 y 2, Clase II División 1 y 2 provee 35,000 mW de luz ultravioleta de alta calidad, mientras que sólo usa 100 vatios. Este accesorio de alto rendimiento LED UV provee una intensidad máxima de 4,800 µW/cm2 en el centro del haz a 12" al tiempo que proporciona una intensidad mínima de 2,000 µW/cm2 en un área de 14" por 14". El EPL-HB-100LED-RT-UVA se utiliza normalmente para el curado de adhesivos y recubrimientos o para aplicaciones de pruebas no destructivas. Este accesorio ha sido probado a fondo con la línea DuPont de pinturas y selladores curables por radiación ultravioleta, con temperaturas en la superficie tan bajas como 55 °F, acelerando los tiempos de curado más que los accesorios de halogenuros metálicos.

La carcasa es de aleación de aluminio, libre de cobre, y está recubierta de polvo para mayor durabilidad y una apariencia estética atractiva. El diseño especial para disipación de calor combinado con la tecnología LED ayuda a este aparato a alcanzar un excelente tiempo de vida de 50,000 horas con 80% de retención de lúmenes. El peso liviano y bajo perfil hacen de esta unidad una alternativa atractiva comparada a aparatos voluminosos, pesados y viejos, y requiere menos componentes para instalar. Este aparato puede funcionar con voltajes que van desde 120 V - 277 V 50/60Hz y está aprobado por ETL para su uso en áreas peligrosas, cabinas de pintura pulverizada, ambientes húmedos, y áreas donde las lámparas UV se utilizan en la pintura y curado de adhesivos, inspección de

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

alimentos, y para pruebas no destructivas.

El aparato luminoso LED a prueba de explosión en esta unidad cuenta con múltiples controladores LED que ayudan a aumentar la vida útil de la lámpara. Con luces LED tradicionales, en el caso que una matriz o controlador LED falle, todo el aparato ya no se ilumina. Esta nueva serie de lámparas LED contiene doce paneles individuales LED configurados en una serie de bancos. Cada banco contiene dos paneles LED con un controlador individual. En el evento que un controlador falle, solo un banco de los LED será afectado, mientras los otros bancos continuarán operando. En caso de que un LED falle, el LED acoplado seguirá trabajando.

El EPL-HB-100LED-RT-UVA utiliza la tecnología LED de luz ultravioleta, una tecnología que es mucho mejor en el ahorro de energía que los tubos fluorescentes tradicionales utilizados para los mismos fines. Las luces ultravioletas tradicionales requieren un revestimiento para bloquear la luz visible o una composición especial de gases y sustancias químicas utilizadas para crear una mayor concentración de la luz ultravioleta. Sin embargo, este proceso también produce muchas otras longitudes de onda de luz que no se utilizan y terminan como desperdicio de energía. Las luces LED son las únicas que tienen una banda de longitud de onda más angosta que las fuentes tradicionales ultravioleta y por lo tanto no requieren de estos recubrimientos especiales. Como resultado, las luces LED no producen luz que no se use y se pierda, y por lo tanto gastan menos energía que las luces UV tradicionales en el mercado. Las luces LED tienen la ventaja extra de ser capaces de producir longitudes de onda muy específicas con curvas más cerradas y son más duraderas y más ligeras en peso también. Esto elimina que longitudes de onda nocivas UV-B y UV-C sean emitidas desde la fuente de luz, aumentando productividad y seguridad durante la operación.

A diferencia de las lámparas que queman gas y las de tipo de arco que tienen bulbos de vidrio, los LED no tienen filamentos o alojamientos frágiles que se rompan durante el funcionamiento. En vez de calentar un filamento pequeño o usar una combinación de gases para producir luz, la luz de los diodos electroluminiscentes (LED) se produce con materiales semi-conductores que se iluminan cuando se aplica corriente eléctrica, y emiten luz. Con las luces LED, no hay tiempo de calentamiento ni enfriamiento antes de volver a pulsar y proporcionar iluminación inmediata cuando se acciona el encendido, aumentando la confiabilidad de la tecnología LED. Por naturaleza, las fuentes de luz LED trabajan más frías que las lámparas tradicionales, reduciendo la ocasión

de quemaduras accidentales y el aumento de temperaturas debido a emisiones de calor. Este diseño de estado sólido de luz emitida por diodos electroluminosos proporciona una fuente de luz eficiente, más confiable, estable y duradera que la fuente de iluminación tradicional.

400 vatios MH	**100 vatios LED**	
Vataje	**400 vatios**	**100 vatios**
Consumo en amperes a 120 V AC	**3.34 amperes**	**0.84 amperes**
Consumo en amperes a 24 V DC	**16.67 amperes**	**4.17 amperes**
Expectativa de vida de la lámpara	**15,000**	**Más de 50,000 horas**
Longitud de onda	**320-400 nm**	**350-380 nm**
Costo de operación por año (8 h/día a 11 ¢/kWh)	**$138.12**	**$32.12**

El accesorio de luz ultravioleta LED Clase I y II, División 1 y 2 se puede utilizar para ensayos no destructivos en aviación y la fabricación, procesamiento e inspección de alimentos, y en pintura, recubrimiento y curado de adhesivos. El EPL-HB-100LED-RT-UVA provee a los operadores en áreas peligrosas con una solución de iluminación UV confiable y duradera que combina la producción efectiva de luz UV con protección a prueba de explosión y es aplicable para detección de fugas, cabinas de pintura pulverizada, tinta, recubrimientos, curado de adhesivos, pruebas no destructivas, inspección procesamiento de alimentos.

Esta luz es capaz de voltaje universal y puede ser operada de 100-277 V AC 50/60 Hz. También ofrecemos una versión de bajo voltaje de este accesorio LED que opera en voltajes AC/DC de 11-25 voltios. Este aparato de luz LED a prueba de explosiones está clasificado IP67, a prueba de polvo y protegido contra chorros de alta presión y sumergimiento temporal. El cuerpo de aluminio fundido y la lámpara LED dan a esta luz excelente durabilidad y resistencia a vibraciones e impactos. La carcasa está especialmente diseñada para disipar el calor, lo que aumenta la eficiencia y vida útil de los LED y componentes electrónicos.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Esta luz LED produce 35,000 mW con una curva de longitud de onda de 350-380 nm. El EPL-HB-100LED-RT-UVA ofrece varias opciones de montaje incluyendo el montaje de cielo raso, montaje colgante, montaje en pared y montaje de cable. La versión estándar de este accesorio LED a prueba de explosión incluye un soporte colgante y una opción de montaje en superficie.

Características de alta calidad

1. Bajo consumo de energía.
2. Operación instantánea de encendido/apagado .
3. Accesorio construido en aleación de aluminio extruido resistente a la corrosión, libre de cobre.
4. Rendimiento de color superior en comparación con HPS, LPS, MH.
5. Retiene el 80% de salida de intensidad después de 50,000 horas de operación.
6. Cuerpo del accesorio de aluminio con recubrimiento en polvo.
7. Soporte de montaje giratorio y colgante incluidos
8. Perfil bajo - Peso ligero
9. 35,000 mW de salida de 100 vatios.
10. 4,800 µW/cm2 en el centro del haz de intensidad máxima y 2,000 µW/cm2 de intensidad mínima, cubriendo un área de 14" x 14" cuando se mide a 12".

Ventajas superiores de LED

1. Vida útil de 50,000 horas.
2. Puede AHORRAR 50% o más en energía.
3. Califica para proyectos de modernización por incentivos financieros, incluyendo reembolsos de servicios públicos, créditos fiscales y programas de préstamos de energía.
4. Reduce el uso de energía y prolonga la vida útil de las unidades de refrigeración periféricas (aire acondicionado, refrigeración)
5. Es 100% reciclable.
6. No toxinas de plomo, mercurio.
7. No hay emisiones de CO2, luz UV o radiación infrarroja.
8. Califica a los edificios para LEED y otras certificaciones de negocio sostenibles.
9. La luz brillante y homogénea mantiene color constante a través del tiempo.
10. Encendido y apagado instantáneo – Sin parpadeo, retrasos o zumbido.
11. Reproducción de color muy buena.

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

12. Resistente a la vibración o choques.
13. Una operación perceptiblemente más fresca.
14. Interrupciones menos frecuentes, una mayor producción mejora la seguridad en el lugar de trabajo.

Especificaciones / información adicional

Luminaria LED de luz ultravioleta C1D1 - EPL-HB-100LED-RT-UVA

Tipo de lámpara: LED

Dimensiones: 14" alto x 16" ancho x 5" profundidad

Vatios totales: 100 vatios

Intensidad total: 35,000 mW

Eficiencia: 350 mW/W

Voltaje: 100-277 voltios AC 50/60hz, 11-25 voltios AC/DC
Montaje: con este accesorio están ambos incluidos, montaje giratorio y colgante de 3/4".
Peso: 28 lb
Configuración de iluminación: patrón de inundación
Clasificación de temperatura de operación: T5 -50 ˚C a +65 ˚C

Color: ultravioleta - 365 nm

Longitud de onda de la curva: 350-400 nm - Pico a 365 nm
Vida de la lámpara: más de 50,000 horas

Especificaciones de los controladores LED

Voltaje de entrada: 100-277 voltios AC o 11-25 voltios AC/DC

Entrada de corriente: máxima 1.8 A

Factor de potencia: 0.992

Clasificaciones/aprobaciones

Clase I División 1, Grupos C y D
Clase I División 2, Grupos A, B, C y D
Clase II, División 1 y 2, Grupos E, F y G
Clase III Divisiones 1 y 2
Clasificación de temperatura T5
Certificada para UL844 y estándares C22.2

Aprobada para cabinas de pintura pulverizada

Aprobado LEL
Clasificada resistente al agua IP67
Banco de controladores múltiples
80% de retención de lúmenes después de 50,000 horas

Requisitos de órdenes especiales

Contáctenos para requisitos especiales

LARSON ELECTRONICS LLC • 9419 E US HWY 175 • KEMP, TX 75143
p: 1-800-369-6671 • intl: 903-498-3363 • f: 903-498-3364 • sales@larsonelectronics.com

Voltaje de salida: máximo 54 V

Corriente de salida: 2.1 A

Garantía: Sí - 5 años - 10 años de garantía disponible
*Garantía de reemplazo de 5 años en esta lámpara LED (o bulbos LED para accesorios de iluminación con bulbos removibles LED). Después de 30 días, el cliente envía la lámpara fallada LED y/o el bulbo LED a Larson Electronics con gastos por cuenta propia. Si la falla es defecto del fabricante, enviaremos un nuevo reemplazo al cliente. Si la falla ocurre dentro de los 30 días siguientes a la recepción, Larson Electronics proporcionará una etiqueta de devolución por correo electrónico al cliente. Cuando se devuelva la lámpara fallada, Larson Electronics enviará un reemplazo nuevo.

Llamada gratis: 1-800-369-6671
Internacional: 1-903-498-3363
Correo eléctrónico: sales@larsonelectronics.com

Enlace de referencia permanente: http://www.larsonelectronics.com/p-104729-class-1-division-1-explosion-proof-100-watt-ultraviolet-led-light-fixture-paint-booths-365nm.aspx