Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com

Emetteur de lumière LED infrarouge- Environnement Extrême - Base magnétique – 110 Volt 750/850/940 nm – 32 IR LEDs



Partie #: LEDLB-32E-IR-M-110V

Acheter sur Conforme Américain

Magnalight LEDLB-32E-IR-M-110V barre infrarouge LED offre une puissance lumineuse élevée et une durabilité extrême combiné avec un système de montage polyvalent magnétique qui offre une commodité et une fixation sur les véhicules, les équipements et toutes surface métalliques plane. Cette lampe classé IP67 produit un faisceau de lumière infrarouge qui ne peut être vu qu'à travers l'utilisation de lunettes de vision nocturne. 850nm versions ont une lueur rouge très légère autour des émetteurs s'allume lorsque vue d'un certain angle tandis que les versions 940nm sont totalement invisibles à l'œil nu. Cette lumière peut fonctionner sur une tension de 9 à 42 volts et fournit une solution d'éclairage extrêmement robuste infrarouge qui est idéale pour une utilisation dans les applications de sécurités commerciales et industrielles ainsi que des environnements militaires.

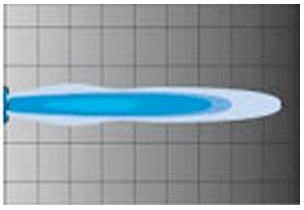
LEDLB-32E-IR-M-110V barre infrarouge lumineuse de Magnalight produit un faisceau infrarouge de 850Nm ou 940nm du spectre lumineux en fonction de la version choisie. 32 Edison Edixeon ® émetteurs infrarouges de 3 watts produisant 180 lumens chacun sont disposés en rangées et jumelés avec des optiques de haute pureté de 10 degrés pour produire un faisceau étroit très ciblé de 1110 'de long par 160' de large avec une propagation et déversement de lumière limitée .Nous proposons des versions en option de projecteurs de cette lumière qui a 35 degrés optique pour produire un faisceau plus large diffusion et plus de lumière sur une grande surface près de l'appareil. Ces barres lumineuses à LED infrarouges sont IP67, étanche (avec jets à pression), scellée contre l'intrusion de poussière et de saleté et de conception très robuste pour résister aux environnements les plus exigeants, les conditions et les applications. Touts les Magnalight LEDLB-série E sont fabriqués en aluminium extrudé et disposent un lourd boîtier, supports en caoutchouc isolées et verres en polycarbonate incassables pour offrir une durabilitée.

Larson Electronics LLC WWW.MAGNALIGHT.COM
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com

LEDLB-32E-IR-M-110V 35° Flood Beam (Opt)



LEDLB-32E-IR-M-110V 10° Spot Beam (Stnd)



Gestion de chaleur: La chaleur est le facteur le plus important dans une défaillance LED prématurée et changement de couleur. En conséquence, les fabricants réduisent la puissance fournit de leur LED pour réduire la chaleur produite. Ces barres lumineuses LED utilisent un boîtier en aluminium rigide qui incorpore la chaleur rayonnante pour produire la quantité de puissance maximale et la longévité des émetteurs intégrés Edison Edixeon®. Le résultat final est plus léger et plus longue durée de vie des LED avec maintien du flux lumineux supérieur effectif de 50.000 heures.

Contrôle de voltage: Ces unités sont en mesure de contrôler et d'ajuster le courant d'entrée pour maintenir les bons niveaux de tension LED indépendamment du niveau d'entrée à travers une gamme spécifique. Ces barres lumineuses LEDLB en séries peuvent fonctionner sur courant allant de 9 à 42VDC sans des modifications nécessaires. Cette fonctionnalité multi-tension rend ces unités idéales pour les applications mobiles et autonomes tels que trouvés sur les bateaux commerciaux, les équipements lourds et les véhicules où les systèmes électriques ne fonctionnent pas toujours avec 12 volts et des générateurs externes, des transformateurs ou convertisseurs sont impraticables.

Durabilité: La série LEDLB-E barres lumineuses LED de Magnalight a une construction classée IP68 qui est conçue pour résister aux conditions environnementales extrêmes. Les feux à LED avec la désignation «E» sur numéro de pièce sont conçus pour une durabilité extrême et sont plus grands et presque deux fois plus lourd que leurs homologues standards. Ces unités peuvent résister à des changements rapides de température de -40 degrés Celsius à 85 degrés Celsius, sont étanches jusqu'à trois mètres, résistent à la pénétration de la poussière, de la saleté et de l'humidité. Les logements sont formés à partir d'aluminium épais et les lentilles sont en polycarbonate incassable. Les LED Edixeon ® offrent une résistance inhérente aux chocs et vibrations qui contribuent à ces unités 15.6Grms de tolérance aux vibrations. Nous recommandons ces lumières LED pour stress élevé - des conditions de forte vibration, les climats humides, des zones très froides et les conditions d'eaux salées bruts. Ils sont également bien adaptés aux environnements où l'équipement est utilisé dans une température extrême et stockées dans un autre température extrême.

Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com

Magnétique Montage: les 3 montures magnétique de 100lb LEDLB-4E-IR-M-110V permet de placer un montage et un démontage faciles. Ce système de montage comprend un cordon d'alimentation avec un connecteur allume-cigare qui rend cet appareil idéal pour les applications d'éclairage des véhicules et des équipement où l'unité peut simplement être fixés ou enlevés selon les besoins.

LED: 32 Edixeon® 3 Watt Infrared LED Emitters
Dimensions: 18.25"-L 3"-H 3.56"-D
Watts: 180

Voltage: 110-277 VDC
Poids: 9.8 livres
Configuration d'éclairage: 10 ° Spot ou Flood 35 °
Montage: (3) 100 livres montage magnétique
Câblage: Deutsch IPD / LADD DT04-2P connecteur
LED Couleur de lumière: infrarouge: 850Nm ou 940nm
Espérance de vie: 50000 heures
Efficacité Optique: 90%
Matériaux: boîtier en aluminium, lentille en polycarbonate
Couleurs du boîtier: noir ou blanc

http://www.magnalight.com/p-68800-110-volt-medical-infrared-led-light-bar-w-magnetic-bases-32-ir-leds-750850940nm.aspx