Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com
Emetteur de lumière Infrarouge LED/ Base Magnétique - 3 Watts LED - 9-42VDC



Partie #: LEDLB-4-IR-M

Acheter sur Conforme Américain

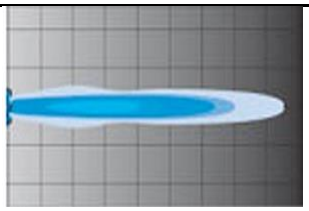
Magnalight LEDLB-4-IR-M barre LED offre une puissance lumineuse élevée et une durabilité extrême combiné avec un système de montage polyvalent magnétique qui offre une commodité et une fixation sur les véhicules, les équipements et toutes surface métalliques plane. Cette lampe classé IP67 produit un faisceau de lumière infrarouge qui ne peut être vu qu'à travers l'utilisation de lunettes de vision nocturne. Cette lumière peut fonctionner sur une tension de 9 à 42 volts et fournit une solution d'éclairage extrêmement robuste infrarouge qui est idéale pour une utilisation dans les applications de sécurité commerciaux et industriels ainsi que des environnements militaires.





LEDLB-4-IR-M barre infrarouge lumineuse de Magnalight produit un faisceau infrarouge. 4 Edison Edixeon ® émetteurs infrarouges avec CREE EZBright® de 3 watts produisant 180 lumens chacun sont disposés en rangées et jumelés avec des optiques de haute pureté de 10 degrés

Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com
pour produire un faisceau étroit très ciblé de 90 'de long par 70’ de large avec une propagation et déversement de lumière limitée. Nous proposons des versions en option de projecteurs de cette lumière qui a 35 degrés optique pour produire un faisceau plus large diffusion et plus de lumière sur une grande surface près de l'appareil. Ces barres lumineuses à LED infrarouges sont IP67 et étanches jusqu'à 1 mètres, scellées contre l'intrusion de poussières et de saletées et très robuste pour résister aux environnements et applications les plus exigeantes. Touts les Magnalight LEDLB sont fabriqués en aluminium extrudé et disposent un lourd boîtier, supports en caoutchouc isolées et verres en polycarbonate incassables pour offrir une durabilitée accrue contre les vibrations, les impacts, les vagues, les fortes pluies, le sable et les vents violents.

LEDLB-4-IR-M 35° Flood Beam (Opt)	**LEDLB-4-IR-M 10° Spot Beam (Stnd)**
	

Gestion de chaleur: La chaleur est le facteur le plus important dans une défaillance LED prématurée et changement de couleur. En conséquence, les fabricants réduisent la puissance fournit de leur LED pour réduire la chaleur produite. Ces barres lumineuses LED utilisent un boîtier en aluminium rigide qui incorpore la chaleur rayonnante pour produire la quantité de puissance maximale et la longévité des émetteurs intégrés Edison Edixeon®. Le résultat final est plus léger et plus longue durée de vie des LED avec maintien du flux lumineux supérieur effectif de 50.000 heures.

Contrôle de voltage: Ces unités sont en mesure de contrôler et d'ajuster le courant d'entrée pour maintenir les bons niveaux de tension LED indépendamment du niveau d'entrée à travers une gamme spécifique. Ces barres lumineuses LEDLB en séries peuvent fonctionner sur courant allant de 9 à 42VDC sans des modifications nécessaires. Cette fonctionnalité multi-tension rend ces unités idéales pour les applications mobiles et autonomes tels que trouvés sur les bateaux commerciaux, les équipements lourds et les véhicules où les systèmes électriques ne fonctionnent pas toujours avec 12 volts et des générateurs externes, des transformateurs ou convertisseurs sont impraticables.

Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com

Durabilité: La série LEDLB barres lumineuses LED de Magnalight a une construction classée IP67 qui est conçue pour résister aux conditions environnementales extrêmes. Les feux à LED sont conçus pour une durabilité extrême et sont plus grands et presque deux fois plus lourd que leurs homologues standards. Ces unités peuvent résister à des changements rapides de température de -40 degrés Celsius à 80 degrés Celsius, sont étanches jusqu'à trois mètres, résistent à la pénétration de la poussière, de la saleté et de l'humidité. Les logements sont formés à partir d'aluminium épais et les lentilles sont en polycarbonate incassable. Les LED Edixeon ® offrent une résistance inhérente aux chocs et vibrations qui contribuent à ces unités 15.6Grms de tolérance aux vibrations.

Magnétique Montage: Le monture magnétique de 200lb LEDLB-4-IR-M permet de placer un montage et un démontage faciles. Ce système de montage comprend un cordon d'alimentation avec un connecteur allume-cigare qui rend cet appareil idéal pour les applications d'éclairage des véhicules et des équipement où l'unité peut simplement être fixés ou enlevés selon les besoins.

Dimensions

LED: 4 Edixeon®
Dimensions: 3.5"-L 2.75"-H 3"-D
Watts: 12
Voltage: 9-42 VDC
Poids: 1.5 livres
Configuration d'éclairage: 10 ° Spot ou Flood 35 °
Ampères: 1 (sur le 12 volts) 0.5 (sur 24 volts)
Lumens: 720 heures
Efficacité Optique: 90%
Matériaux: boîtier en aluminium, lentille en polycarbonate
Couleurs du boîtier: noir ou blanc

http://www.magnalight.com/p-47434-infrared-led-light-emitter-magnetic-mount-90l-x-70w-spot-beam-9-42-volts-4-3-watt-leds.aspx