Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com
Emetteur de lumière LED - 100 LEDs – 300 Watts - 18000 lumens - 9-42VDC



Partie #: LEDLB-100

Acheter sur Conforme Américain

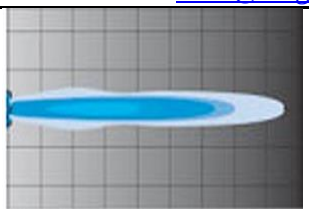
Magnalight LEDLB-100 barre LED offre une puissance lumineuse élevée et une durabilité extrême combiné avec un système de montage polyvalent magnétique qui offre une commodité et une fixation sur les véhicules, les équipements et toutes surface métalliques plane. Cette lampe classé IP67 produit un faisceau de lumière infrarouge qui ne peut être vu qu'à travers l'utilisation de lunettes de vision nocturne. Cette lumière peut fonctionner sur une tension de 9 à 42 volts et fournit une solution d'éclairage extrêmement robuste infrarouge qui est idéale pour une utilisation dans les applications de sécurité commerciaux et industriels ainsi que des environnements militaires.

LEDLB-100 barre infrarouge lumineuse de Magnalight produit un faisceau infrarouge. 100 Edison Edixeon ® émetteurs infrarouges avec CREE EZBright® de 3 watts produisant 180 lumens chacun sont disposés en rangées et jumelés avec des optiques de haute pureté de 10 degrés pour produire un faisceau étroit très ciblé de 1800 'de long par 380' de large avec une propagation et déversement de lumière limitée. Nous proposons des versions en option de projecteurs de cette lumière qui a 35 degrés optique pour produire un faisceau plus large diffusion et plus de lumière sur une grande surface près de l'appareil. Ces barres lumineuses à LED infrarouges sont IP67 et étanches jusqu'à 1 mètres, scellées contre l'intrusion de poussières et de saletées et très robuste pour résister aux environnements et applications les plus exigeantes. Touts les Magnalight LEDLB sont fabriqués en aluminium extrudé et disposent un lourd boîtier, supports en caoutchouc isolées et verres en polycarbonate incassables pour offrir une durabilitée accrue contre les vibrations, les impacts, les vagues, les fortes pluies, le sable et les vents violents.

LEDLB-100 35° Flood Beam **(Opt)**	**LEDLB-100 10° Spot Beam** **(Stnd)**

Larson Electronics LLC **WWW.MAGNALIGHT.COM**
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com





Gestion de chaleur: La chaleur est le facteur le plus important dans une défaillance LED prématurée et changement de couleur. En conséquence, les fabricants réduisent la puissance fournit de leur LED pour réduire la chaleur produite. Ces barres lumineuses LED utilisent un boîtier en aluminium rigide qui incorpore la chaleur rayonnante pour produire la quantité de puissance maximale et la longévité des émetteurs intégrés Edison Edixeon®. Le résultat final est plus léger et plus longue durée de vie des LED avec maintien du flux lumineux supérieur effectif de 50.000 heures.

Contrôle de voltage: Ces unités sont en mesure de contrôler et d'ajuster le courant d'entrée pour maintenir les bons niveaux de tension LED indépendamment du niveau d'entrée à travers une gamme spécifique. Ces barres lumineuses LEDLB en séries peuvent fonctionner sur courant allant de 9 à 42VDC sans des modifications nécessaires. Cette fonctionnalité multi-tension rend ces unités idéales pour les applications mobiles et autonomes tels que trouvés sur les bateaux commerciaux, les équipements lourds et les véhicules où les systèmes électriques ne fonctionnent pas toujours avec 12 volts et des générateurs externes, des transformateurs ou convertisseurs sont impraticables.

Durabilité: La série LEDLB barres lumineuses LED de Magnalight a une construction classée IP67 qui est conçue pour résister aux conditions environnementales extrêmes. Les feux à LED sont conçus pour une durabilité extrême et sont plus grands et presque deux fois plus lourd que leurs homologues standards. Ces unités peuvent résister à des changements rapides de température de -40 degrés Celsius à 80 degrés Celsius, sont étanches jusqu'à trois mètres, résistent à la pénétration de la poussière, de la saleté et de l'humidité. Les logements sont formés à partir d'aluminium épais et les lentilles sont en polycarbonate incassable. Les LED Edixeon ® offrent une résistance inhérente aux chocs et vibrations qui contribuent à ces unités 15.6Grms de tolérance aux vibrations.

Magnétique Montage: barres lumineuses Magnalight LEDLB série sont équipés en standard avec des blocs de montage en aluminium qui coulissent à l'intérieur du boîtier en aluminium pour

permettre aux utilisateurs d'ajuster leur positionnement pour correspondre existant ou percé des trous de montage utilisateur. Chaque bloc de montage d'aluminium présente une douille en caoutchouc intégré pour absorber les vibrations et les chocs. Pour fixer les lumières en place les utilisateurs simplement glisser les vis de fixation à travers le bloc de montage de l'aluminium et isolateur en caoutchouc, à travers la surface de montage, puis fixer le boulon avec un écrou de blocage sur le côté opposé de la surface de montage. Ce système de montage permet le montage sur des surfaces plates ou rondes et permet un minimum de 7 dégrées du flexibilité.

Dimensions

LED: 100 Edixeon®
Dimensions: 52"-L 2.75"-H 3"-D
Watts: 300
Voltage: 9-42 VDC
Poids: 19 livres
Configuration d'éclairage: 10 ° Spot ou Flood 35 °
Ampères: 25 (sur le 12 volts) 12.5 (sur 24 volts)
Lumens: 18000 heures
Efficacité Optique: 90%
Matériaux: boîtier en aluminium, lentille en polycarbonate
Couleurs du boîtier: noir ou blanc

http://www.magnalight.com/p-47062-led-light-bar-100-leds-300-watts-50-x-2-led-layout-18000-lumen-9-42vdc.aspx