Larson Electronics LLC WWW.MAGNALIGHT.COM
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com

Classe 1 Division 2 Lampe fluorescente - requise pour resistance a corrosion



Partie # HALP-48-2L

Le Magnalight HALP-24-2L est approuvé UL aux États-Unis / Canada de la classe 1, division 2 groupes A, B, C, D et UL1598A et est une solution d'éclairage idéale pour les endroits où les vapeurs inflammables pétrochimique et / ou les poussières pulvérisées existent ou ont le potentiel d'exister. Cet appareil est évalue T4C, livré en standard avec 2 bulbes F32-T8.

Le HALP-24-2L lampe fluorescente pour zones dangereuses est conçu pour une utilisation dans les zones humides et l'eau salée des environnements marine où la résistance à la corrosion est essentielle pour la longévité des équipements et la sécurité. Cette fixation de Classe 1 Division 2 est construite de matériaux non corrosifs comprenant un boîtier en polyester renforcé en fibre de verre, scellée dans un joint d'étanchéité fiable et d'un diffuseur en acrylique résistant aux chocs. Résistant à la corrosion et fait en acier inoxydable, les loquets maintiennent le couvercle de la lampe au logement et fournissent un verrouillage ferme pour empêcher les gouttes et l'intrusion d'eau. Cette lampe est idéale pour les zones dangereuses où la résistance à la corrosion est obligatoire et les limitations d'espace nécessitent une solution d'éclairage compact.







Click Photo to Enlarge Click Photo to Enlarge Click Photo to Enlarge

Supports à bride standard: Bride en acier inoxydable monte fixés à chaque extrémité de l'appareil lui permet d'être tout simplement sécurisé à n'importe quelle surface. Les supports offrent une certaine protection et absorption aux chocs, tout en permettant à l'utilisateur de simplement monter l'appareil à travers des trous qui dépassent de chaque côté de l'appareil. Les trous de fixation sont 36 9 / 16 pouces au centre de l'appareil et sont de 7 pouces sur le centre à travers le sommet de l'appareil.

Applications
• entretiens d avions
• les plates-formes de forage pétrolier
• Les raffineries
• les zones de nettoyages
• Les usines de traitement du gaz naturel
• Fabrications de produits chimiques
• Usines de traitement des déchets

Autres options bulbe comprennent :

- F54-T5/850/HO – 5000 lumens par bulbe, vie de 20 000 heures, 5000 Kelvin couleur
- F48-T12/HO – 4050 lumens par bulbe, 12,000 heures la vie, 4100 Kelvin couleur
- F32-T8/841 – 2950 lumens par bulbe, 24,000 heures la vie, 4100 Kelvin couleur

La qualité (Fabriqué aux États-Unis)

1. Réduit la consommation d'énergie et prolonge l'espérance de vie des unités périphériques de refroidissement
2. 3 /4 NPT hub pour le câblage
3. Résistant aux vibrations et aux chocs
4. Moins fréquentes pannes, augmentation de la production améliore la sécurité au travail
5. Changement de lampe fait via 6 serrures qui tournent, qui permettent à l'opérateur de déverrouiller la porte à charnière et accéder les lampes.

Spécifications

Dimensions: W-8.25 " L-26 " H-7"

Poids: 8 livres

Watts totale: 108 watts

Voltage: Multi- 120V-60hz 220V-50hz 240V-60hz 277V-60hz
Operating Temp Range: T4C Rated
Lumens Totale: 10000

l'efficacité : 92 Lumens\ Watt

Couleur Temp: 5000K-

L'approbation UL: U.S Certificate Canada Certificate

http://magnalight.com/pc-45201-183-class-1-division-2-fluorescent-light-for-corrosion-resistant-requirements-saltwater.aspx