Larson Electronics LLC WWW.MAGNALIGHT.COM
9419 E US HWY 75, Kemp, TX 75143 - P: 903-498-3363 F: 903-498-3364 E: sales@magnalight.com

Lampes fluorescentes antiexplosion pour cabines de peinture, plates-formes pétrolières, les bateaux -2 pieds - 2 Lampes- Multi tension



Partie # EPL-24-2L

Le Magnalight EPL-24-2L est approuvé UL aux États-Unis / Canada de la classe 1, division 1 - Classe II, Division 1 et est une solution d'éclairage idéale pour les endroits où les vapeurs inflammables pétrochimique et / ou les poussières pulvérisées existent ou ont le potentiel d'exister.

Cette température T6 luminaire est classée et livrée en standard avec quatre Haute Intensitee T-5HO lampes fluorescentes qui produisent un combiné 20.000 lumens de lumières L'EPL-48-4L fournit aux opérateurs dans des endroits dangereux avec une solution d'éclairage puissante et abordable, qui fournie la meilleure protection anti-explosive disponible sans sacrifier la durabilité d'appareil .

Nous offrons un choix d'ampoules fluorescentes avec tous nos appareils antidéflagrants. Nous standarison sur les ampoules T-5HO surtout pour la longévité et le rendement élevé. Les lampes T12VHO, de 110 watts de haute productions font de ce luminaire un remplacement idéal pour 400 watts aux halogénures métalliques dans les zones d' emplacements dangereux nécessitant une lumiere nominale de classe 1, division 1.La configuration de 110 watts T12VHO n'est pas appropriée pour les applications de peinture de cabine de pulvérisation, car la température augmente T6.



Click Photo to Enlarge



Click Photo to Enlarge



Click Photo to Enlarge

Montage
Des supports en acier inoxydable attachés à chaque extrémité de l'appareil lui permettant

d'être sécurisés à n'importe quelle surface de type bride
Supports assurer la protection de capacité d'absorption de choc tout en permettant à l'opérateur de monter le support avec les trou traversant les robinets qui émergent de chaque côté de la fixture

Applications
• entretiens d avions
• les plates-formes de forage pétrolier
• Les raffineries
• les zones de nettoyages
• Les usines de traitement du gaz naturel
• Fabrications de produits chimiques
• Usines de traitement des déchets

Autres options bulbe comprennent :

F24-T5HO – 2000 lumens par bulbe (4000 lumens totale), vie de 20,000 heures la vie, 4100 Kelvin couleur
F24-T12/HO – 1650 lumens par bulbe (3300 lumens) 9,000 heures la vie, 4100 Kelvin couleur
F17-T8/HO – 1325 lumens par bulbe (2650 lumens totale), 24,000 heures la vie, 4100 Kelvin color
F24-T12-D-HO – 1650 lumens par bulbe (3300 lumens), 9,000 heures la vie, 5100 Kelvin couleur (76 CRI – Rendition Couleur)

Superieurs LED
1. Permet d'économiser 50% ou plus sur l'énergie.
2. Qualifie les projets de rénovation des incitations financières, y compris les remises des services publics, les crédits d'impôt et des programmes de prêts d'énergie.
3. Réduit la consommation d'énergie et prolonge l'espérance de vie des unités périphériques de refroidissement (A / C, la réfrigération)
4. Aucune toxine-plomb, mercure.
5. Bâtiments se qualifie pour LEED et autres certifications commerciales durables.
6. Très bon rendu des couleurs.
7. Résistant aux vibrations et aux chocs /.
8. Opération significative plus froides.
9. Moins fréquentes pannes, augmentation de la production améliore la sécurité au travail.

Dimensions: W-11.25" L-27.5" H-8.5 "
Poids: 55 livres
Watts totale: 48 watts
Voltage: Multi- 120V-60hz 220V-50hz 240V-60hz 277V-60hz: 347 Volts et 480 Volts
l'efficacité : 83 Lumens\ Watt
Couleur Temp: 4100K**Taille**

de Hub de câblage : 1/2 po filetés
L'approbation UL: U.S Certificate Canada Certificate

http://magnalight.com/pc-1797-284-explosion-proof-fluorescent-lights-for-paint-booths-oil-rigs-boats-2-foot--2-lamp-multi-voltage.aspx